

Независимое управление

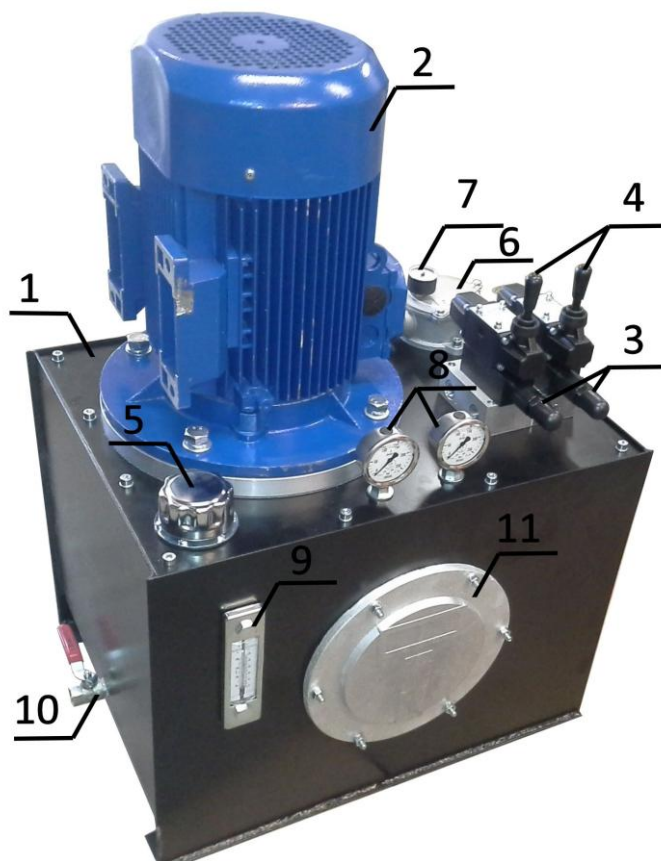


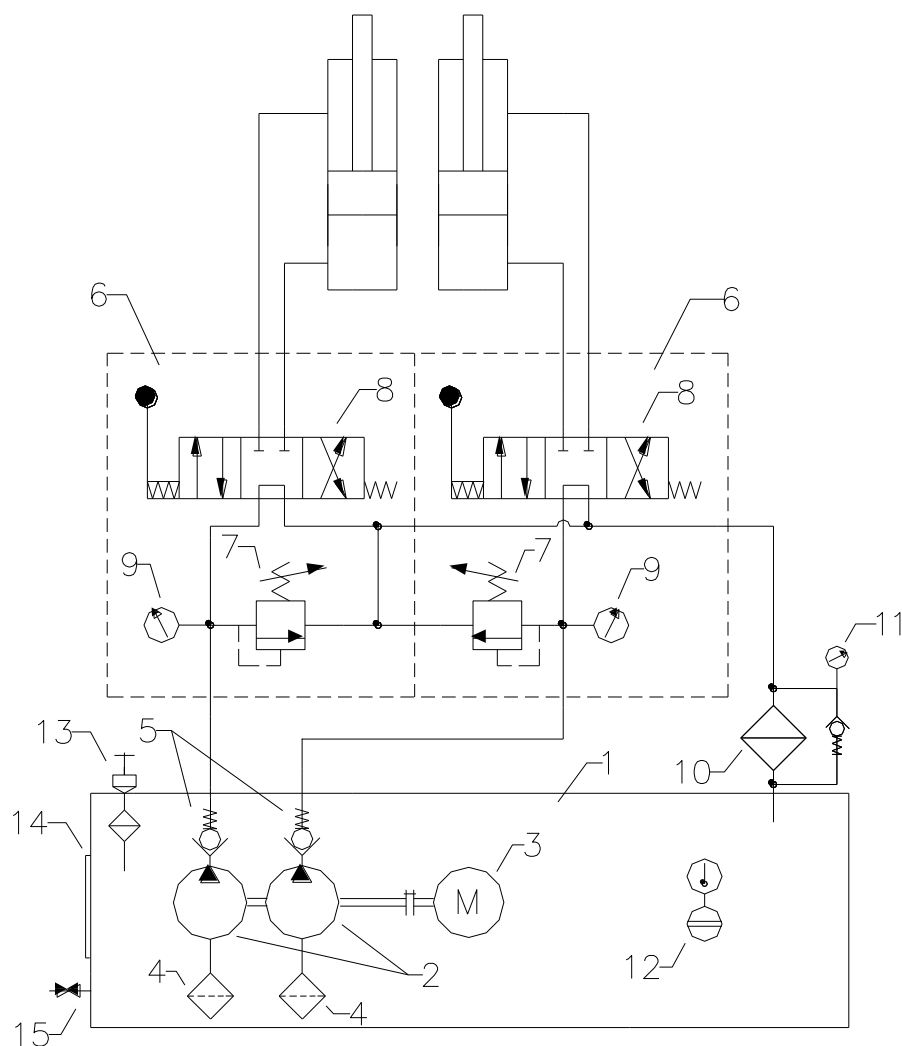
Рис.1

1. Бак
2. Электродвигатель
3. Предохранительный клапан
4. Гидравлический распределитель
5. Заливная горловина с сапуном
6. Фильтр сливной
7. Индикатор загрязненности
8. Манометр
9. Уровнемер с термометром
10. Кран сливной
11. Люк инспекционный

Предусмотрена возможность раздельной ли совместной работы секций насоса в любой последовательности.

В случае холостого режима работы секции насоса, рабочая жидкость проходит без давления через соответствующий гидравлический распределитель (в нейтральном положении (п.4 Рис.1), и сбрасывается в сливную магистраль. Сливная магистраль соединена через плиту распределительного блока и сливной фильтр (п.6 Рис.1) с баком. В случае рабочего режима какой либо секции насоса, рабочая жидкость от насоса поступает к распределительному блоку и далее через рабочую секцию соответствующего распределителя (п.4 Рис.1) к исполнительному механизму с давлением, на которое настроен предохранительный клапан (п.3. Рис.1). Рабочая жидкость, поступившая от исполнительного механизма и жидкость, прошедшая через предохранительный клапан, объединяется и поступает в сливную магистраль так же, как и в холостом режиме. При достижении давления настройки предохранительного клапана (это происходит при движении цилиндров под максимальной нагрузкой), он частично или полностью открывается, сообщая при этом подачу части рабочей жидкости от насоса на слив и обеспечивая в системе требуемое давление.

Схема гидравлическая принципиальная



- 1- Бак
- 2- Насос шестеренный двухсекционный
- 3- Электродвигатель
- 4- Фильтр всасывающий
- 5- Обратные клапана
- 6- Плита распределительного блока
- 7- Предохранительные клапаны
- 8- Гидравлические распределители
- 9- Манометр
- 10- Фильтр сливной
- 11- Индикатор загрязненности
- 12- Уровнемер с термометром
- 13- Заливная горловина с сапуном
- 14- Люк инспекционный
- 15- Вентиль слива масла