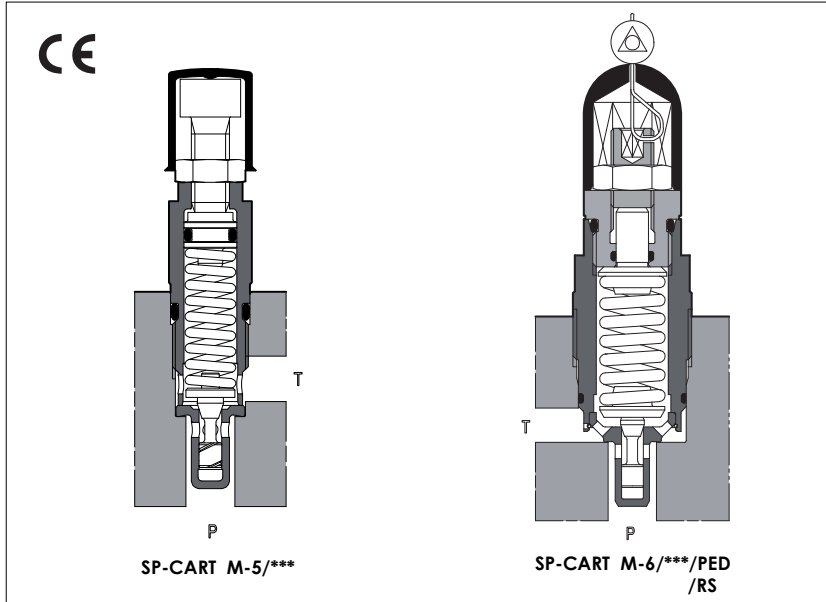


Картриджные переливные клапаны типа SP-CART

резьбовой монтаж



SP-CART - переливные клапаны прямого действия для резьбового монтажа. Они предназначены для ограничения максимального давления в гидравлических системах или для защиты части системы от превышения давления. Они возможны в пяти размерах для различных расходов и диапазонов давлений. Картриджное исполнение специально создано для уменьшения размеров гидроблоков без потерь рабочих характеристик.

Следующие опции безопасности возможны с заводскими неизменяемыми регулировками (клапан опломбирован):
/RS соответствует Директивам Машиностроения (98/37/CE). Установленная регулировка соответствует давлению срабатывания клапана.
/PED сертифицирован ConCert по Директивам PED (97/23/CE). Установленная регулировка установлено соответственно расходу через клапан, как показано в разделе [6]. Для этих версий пределы P, Q показаны в разделе [9].

Макс. расход: 150 л/мин.
 Макс. давление: 350 бар,
 400 бар для SP-CART-ARE20

1 КОД МОДЕЛИ

SP-CART	M-6	/	350	/F	/*	**	/*
Переливной картриджный клапан, резьбовой монтаж							Синтетич. жидк. WG= водн. глицоль PE = фосф. эфир
Размер: M-3 = G1/2 M-5 = M20x1,5 M-6 = M33x1,5 (1) ARE-15 = M32x1,5 ARE-20 = M35x1,5						Номер партии	
Настройки: по возможным настройкам см. раздел [3]					Только для опций для RS, PED: p = заводские настройки		

Опции [2], см. раздел [5] по возможным опциям и комбинациям:
/R = уменьшенные утечки для специальных применений (стандарт для SP-CART ARE-20)
/RS = как /R, плюс соответствие 98/37/CE
/PED = как /R, плюс сертификация по ConCert 97/23/CE
/F = фиксированная настройка давления
 Только для стандартных и опции /R:
/V = регулировочная рукоятка
/VF = регулировочная кнопка
/VS = регулировочная кнопка с ключом

(1) Возможно также исполнение из нержавеющей стали, см. табл. E135
 (2) По рукояткам и кнопкам, см. раздел [5] и техническую таблицу K150

2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ



3 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель клапана	SP-CART M-3	SP-CART M-5	SP-CART M-6	SP-CART ARE-15	SP-CART ARE-20
СТАНДАРТ	/50 /210 /100 /350	/50 /100 /210 /250 /350	/50 /100 /210 /350	/15 /50 /75 /150 /250 /350	/50 /100 /210 /315 /400
/R			/50 /100 /210 /350	/15 /50 /75 /150 /250	
Настройка /RS			/220 /270 /330 /350	/150 /190 /230	
/PED	/50 /210 /100 /350	/100 /210 /350	/100 /210 /350	/75 /150 /250 /350	/100 /210 /315 /400
/F		/200 /250 /280	/200 /250 /350	/200 /250 /280	
СТАНДАРТ (1)	4÷50 6÷100 7÷210 8÷350	2÷50 3÷100 5÷210 8÷350	2÷50 3÷100 15÷350	2÷15 3÷50 4÷75 8÷150 8÷250 80÷350	
/R (1)			2÷50 3÷100 10÷210 15÷350	2÷15 3÷50 4÷75 8÷150 8÷250	0÷50 0÷100 0÷210 0÷315 0÷400
Диапазон давлений [бар] /RS (1)			200÷250 250÷290 290÷350 310÷370	130÷170 170÷210 210÷250	
/PED	4÷50 6÷100 7÷210 8÷350	25÷100 100÷210 210÷350	25÷100 100÷210 210÷350	25÷75 75÷150 150÷250 150÷350	25÷100 100÷210 210÷315 315÷400
/F		200 250 280	200 250 350	200 250 280	
Макс. расх. [л/мин]					
СТАНДАРТ	2,5	35	40	75	120
/RS, /PED, /F	2,5	50	60	100	150

(1) Значения соответствуют мин. и макс. регулировкам по давлению срабатывания клапана.

4 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕЛИВНЫХ КЛАПАНОВ ТИПА SP-CART

Монтажное положение	Любое
Температура окружающей среды	от -20°C до +70°C
Рабочая жидкость	Гидравлическое масло по DIN 51524...535; по остальным жидкостям см. раздел [1]
Рекомендуемая вязкость	15÷100 сСт при 40°C (ISO VG 15÷100)
Класс чистоты рабочей жидкости	ISO 19/16, достигается при тонкости фильтрации 25 мкм и рекомендуемом $\beta \geq 75$
Температура рабочей жидкости	от -20°C до +60°C (стандартные и /WG уплотнения) от -20°C до +80°C (уплотнения /PE)

5 ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ

Модель клапана	SP-CART M-3	SP-CART M-5	SP-CART M-6	SP-CART ARE-15	SP-CART ARE-20
/R			●	●	СТАНДАРТ
/RS			●	●	
/PED	●	●	●	●	●
/F		●	●	●	
/V	●		●	●	●
/VF			●	●	
/VS			●	●	
Комбини- рованные опции (1)			●	●	
/RV			●	●	
/RVF			●	●	
/RVS			●	●	

(1) /RV = уменьшенные утечки и регулировочная рукоятка
 /RVF = уменьшенные утечки и регулировочная кнопка
 /RVS = уменьшенные утечки и регулировочная кнопка с ключом

6 НАСТРОЙКИ КЛАПАНОВ С ОПЦИЕЙ /PED

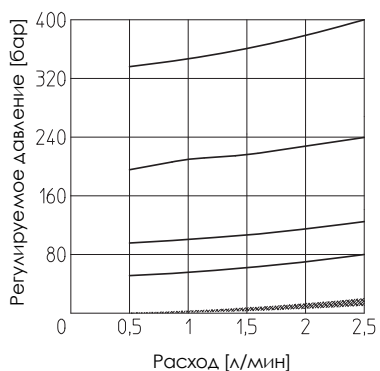
Клапаны /PED настраиваются на заводе на давление по желанию заказчика (каждые 10 бар), расход указан в таблице.

МОДЕЛЬ КЛАПАНА	РАСХОД ДЛЯ ЗАВОДСКИХ НАСТРОЕК (л/мин)
SP-CART M-3	1
SP-CART M-5	20
SP-CART M-6	30
SP-CART ARE-15	50
SP-CART ARE-20	50

7 ГРАФИКИ ЗАВИСИМОСТИ РЕГУЛИРУЕМОГО ДАВЛЕНИЯ ОТ РАСХОДА минеральное масло ISO VG 46 при 50°C

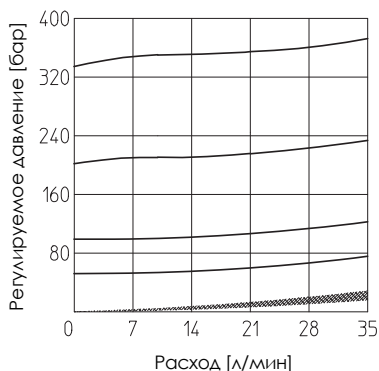
SP-CART M-3

■ Мин. регулируемое давление



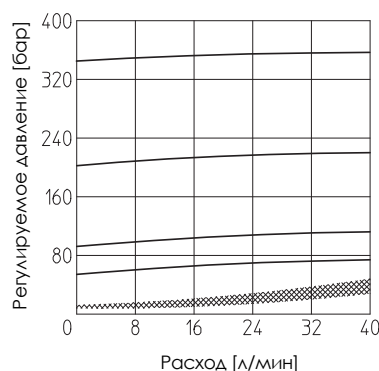
SP-CART M-5

■ Мин. регулируемое давление



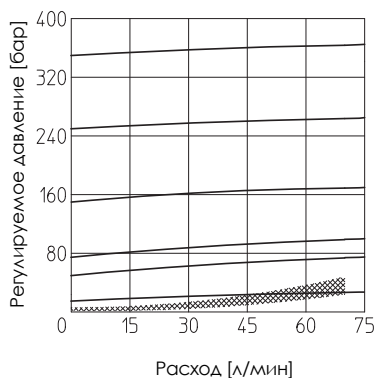
SP-CART M-6

■ Мин. регулируемое давление



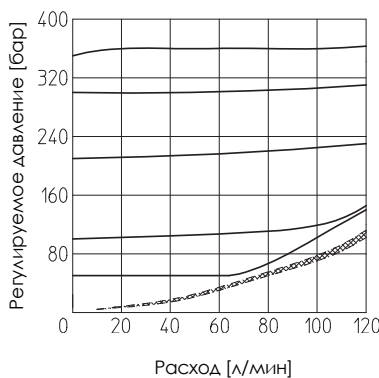
SP-CART ARE-15

■ Мин. регулируемое давление

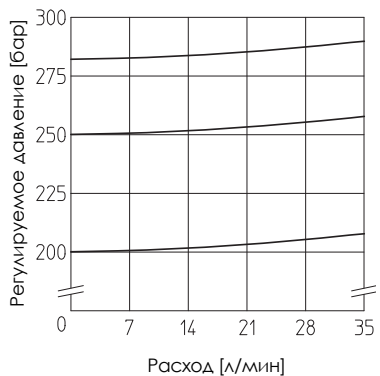


SP-CART ARE-20

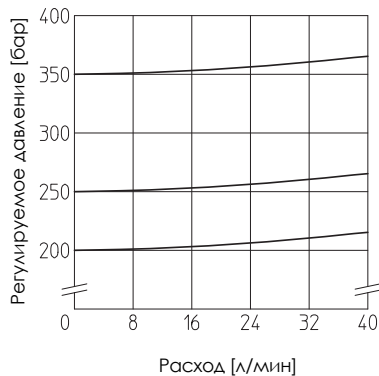
■ Мин. регулируемое давление



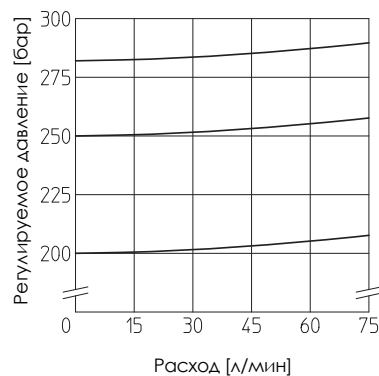
SP-CART M-5 **/F



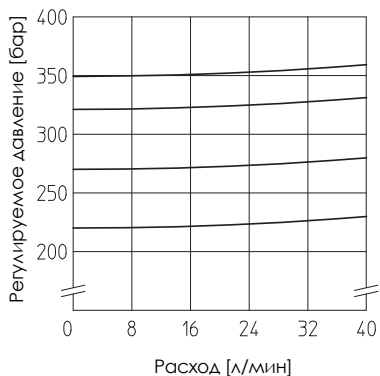
SP-CART M-6 **/F



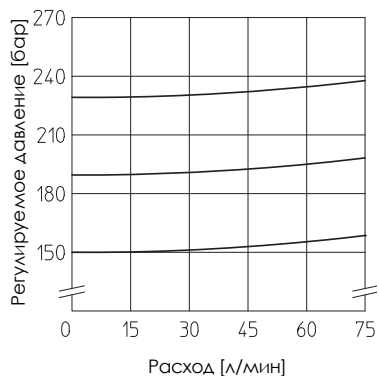
SP-CART ARE-15 **/F



SP-CART M-6 **/RS

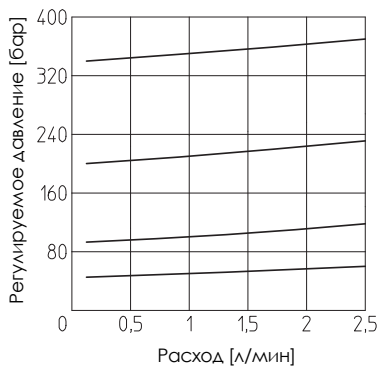


SP-CART ARE-15 **/RS

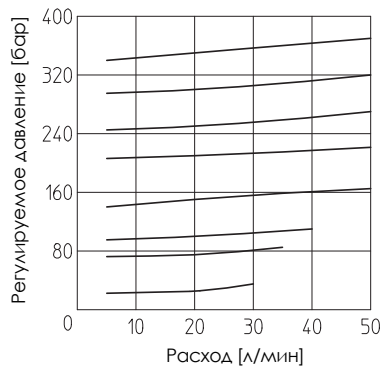


8 ГРАФИКИ ЗАВИСИМОСТИ РЕГУЛИРУЕМОГО ДАВЛЕНИЯ ОТ РАСХОДА
 минеральное масло ISO VG 46 при 50°C

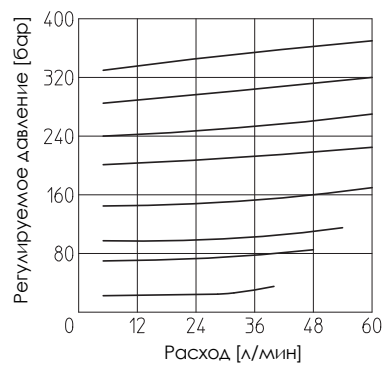
SP-CART M-3 **/PED



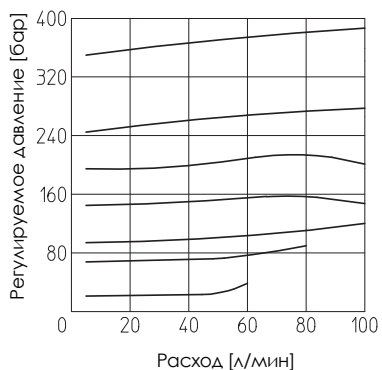
SP-CART M-5 **/PED



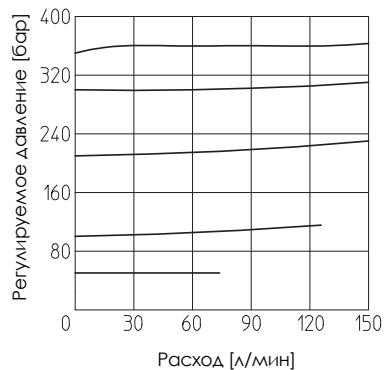
SP-CART M-6 **/PED



SP-CART ARE-15 **/PED

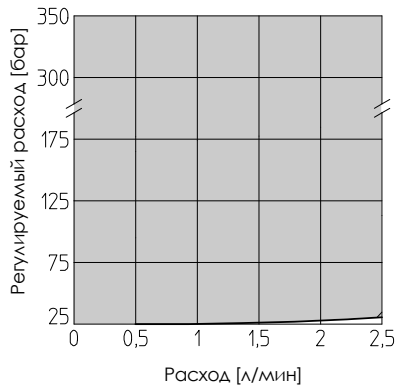


SP-CART ARE-20 **/PED

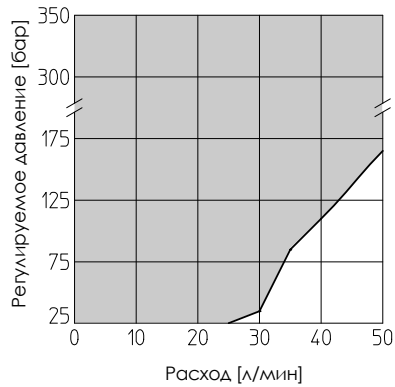


9 РАЗРЕШЕННЫЕ РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ (закрашенная область)
 минеральное масло ISO VG 46 при 50°C

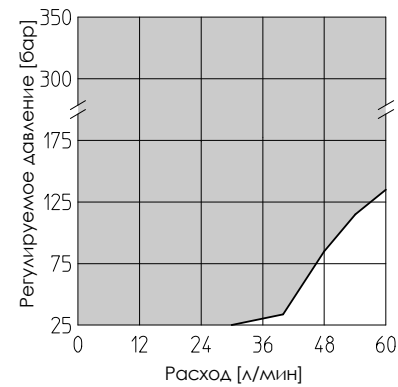
SP-CART M-3 **/PED



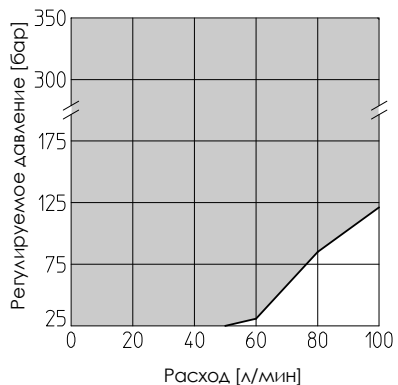
SP-CART M-5 **/PED



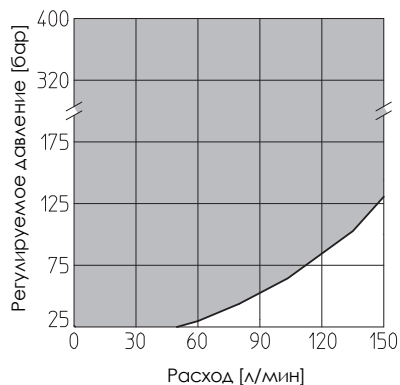
SP-CART M-6 **/PED



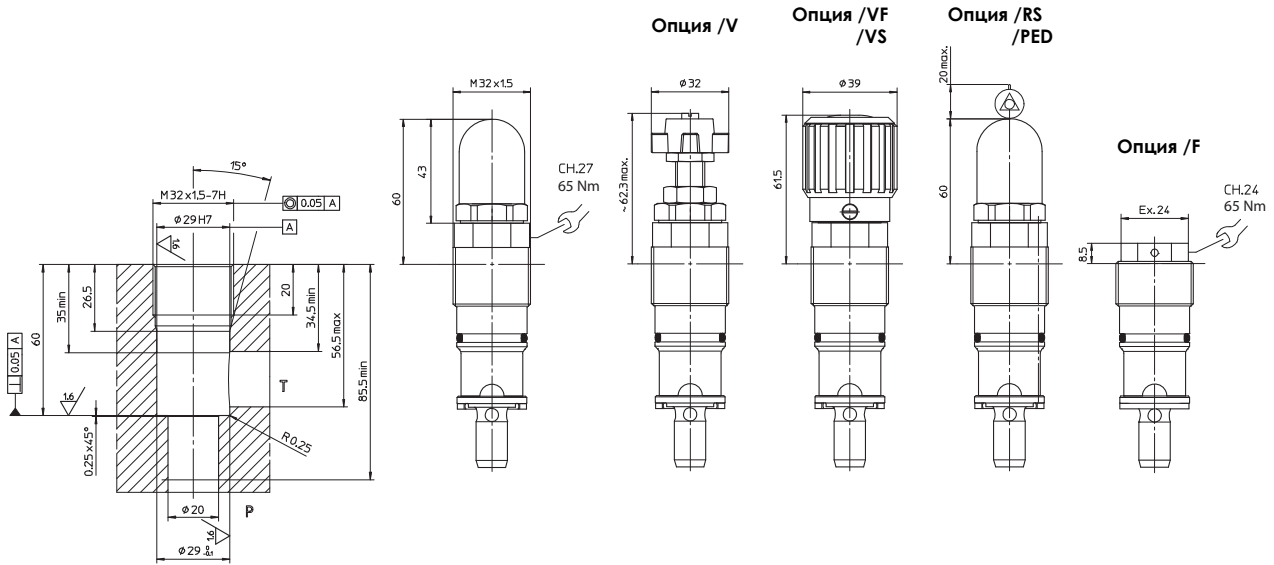
SP-CART ARE-15 **/PED



SP-CART ARE-20 **/PED



SP-CART ARE-15



SP-CART ARE-20

