

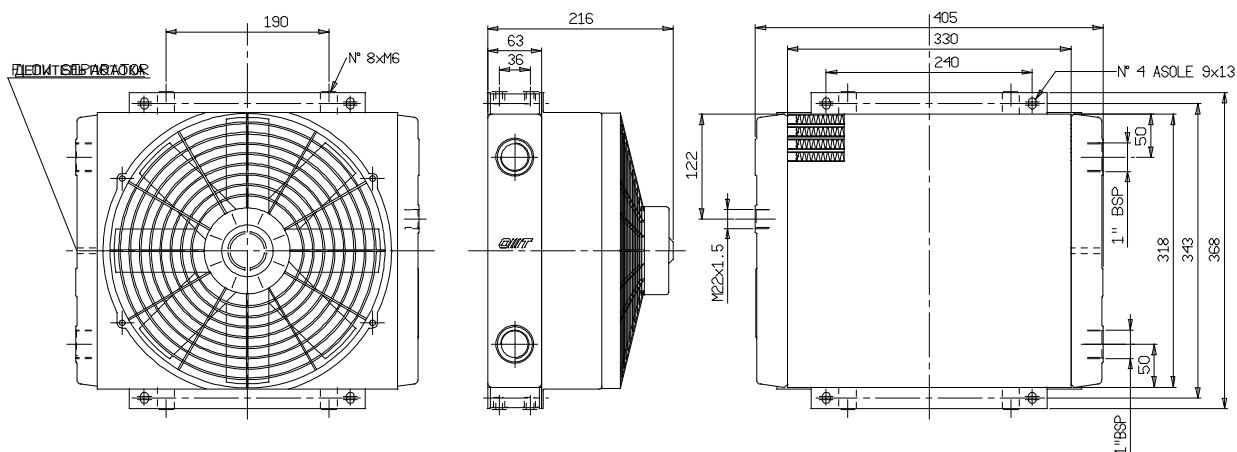
Scambiatori di calore serie "ST2100" aria-olio Воздушно-масляные теплообменники серии ST2100



CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRUPPO DI VENTILAZIONE ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Tipologia Тип	Frequenza Частота Гц	Tensione Напряжение В	Giri/min Об/мин	Potenza Мощность кВт	Ø ventola Ø вентилятора (мм)	дБ (А)	Q возд. (м ³ /ч)	Емкость (л)	Peso Масса (кг)	IP
12	Пост. ток	12	3000	0,175	305	79	2100	1,5	8,5	67
24	Пост. ток	24	3000	0,175	305	82	2200	1,5	8,5	67

Portata olio consigliata da 15 a 70 (lt/min)
Рекомендуемый расход масла 15-70 (л/мин)



COEFFICIENTE DI CORREZIONE ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ

cSt	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0,51	0,66	0,76	1	1,22	1,4	1,6	1,9	2,1	3,4

DIAGRAMMA DI RENDIMENTO ГРАФИК МОЩНОСТИ

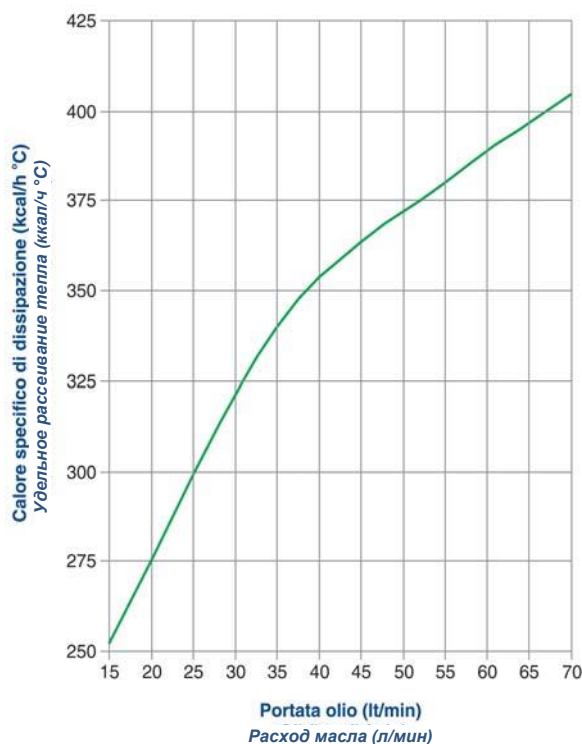
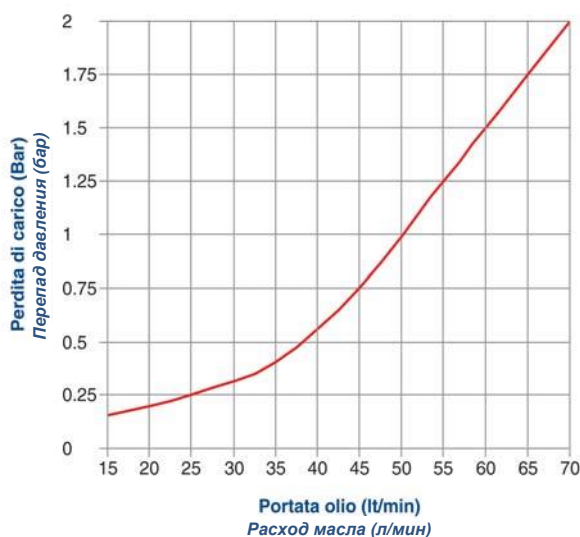


DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO (32 cst) РАСХОДНО-ПЕРЕПАДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (32 cСт)



Le dimensioni di ingombro e le caratteristiche tecniche non sono impegnative
Габаритные размеры и технические характеристики не являются обязательными