



VALVOLE DI BILANCIAMENTO E
BLOCCO A CARTUCCIA CON O SENZA
COLLETTORE

CARTRIDGE COUNTERBALANCE
VALVES WITH OR WITHOUT BODY

Con il fine di migliorare costantemente la qualità dei nostri prodotti, ci riserviamo il diritto di modificarne in qualsiasi momento le caratteristiche senza preavviso.

È responsabilità della spettabile clientela la costante verifica dei dati contenuti nei cataloghi.
Questo catalogo annulla e sostituisce i precedenti.

In order to constantly improve our products quality, we take the right to make changes to the catalogues at any time without notice.

Customers have the responsibility to continuously check all the information in the catalogues.
This catalogue cancels and replaces the previous ones.

FLUIDO IDRAULICO

Il fluido idraulico deve avere caratteristiche fisiche, lubrificanti e chimiche tali da renderlo idoneo all'impiego in impianti oleodinamici, come ad esempio olio idraulico a base minerale HL DIN 51524 Parte 1 e HLP DIN 51524 Parte 2.

Il grado di viscosità ISO 3448 viene indicato con lettere ISO VG seguite da un numero che rappresenta la viscosità cinematica MEDIA a 40°C in mm²/s o centiStokes cSt.

HYDRAULIC FLUID

Hydraulic fluid must have physical, lubricating and chemical properties suitable for use in hydraulic systems such as, for example, mineral based oil HL DIN 51524 Part 1 and HLP DIN 51524 Part 2. ISO 3448 viscosity class is expressed by ISO VG followed by one number representing the average kinematic viscosity at 40°C in mm²/s or centiStokes cSt.

GRADI DI VISCOSITÀ VISCOSITY CLASS	VISCOSITÀ CINEMATICA KINEMATIC VISCOSITY		
	max a 0°C max at 0°C	media a 40°C medium at 40°C	min a 100°C min at 100°C
ISO VG 10	90	10	2,4
ISO VG 22	300	22	4,1
ISO VG 32	420	32	5,0
ISO VG 46	780	46	6,1
ISO VG 68	1400	68	7,8
ISO VG 100	2560	100	9,9

FILTRAZIONE

Premessa: una delle più frequenti cause di avarie negli impianti oleodinamici è l'eccessiva contaminazione dell'olio. Le particelle di impurità, soprattutto quelle dure e abrasive, usurano le superfici dei componenti oleodinamici e danneggiano le sedi di tenuta, provocando trafileamenti interni e malfunzionamenti. Per il corretto funzionamento delle valvole LuEn il livello di contaminazione massimo dell'olio non deve generalmente eccedere i limiti delle classi 19/15 ISO-4406, ovvero 10+11 NAS-1638, salvo eventuali prescrizioni i più restrittive che troverete indicate nelle schede tecniche delle valvole interessate.

Rapporto di filtrazione (3x): è un dato che caratterizza ciascun tipo di filtro e rappresenta il rapporto tra il numero di particelle presenti prima e dopo il filtro aventi un diametro maggiore di X micron.

Filtrazione assoluta (ISO 4572): è il diametro X delle particelle più grosse alle quali corrisponde $3x \geq 75$.

Classe di contaminazione secondo ISO 4406: viene espressa mediante 2 numeri che indicano rispettivamente la quantità di particelle con diametro superiore a 5 micron e 15 micron presenti in 1 ml di olio.

Classe di contaminazione secondo NAS 1638: viene espressa mediante un numero che indica la quantità di particelle di diverse dimensioni presenti in 100 ml di olio.

CONTAMINATION, FILTRATION

General information: very often the cause of malfunctions in hydraulic systems and components is found to be excessive fluid contamination.

In particular the hard and abrasive particles in the fluid wear the hydraulic components and prevent the poppets from re-seating, with consequent internal leakage and system inefficiency. For the correct operation of Luen valves it is necessary to ensure that the oil contamination level does not exceed the limits given in class 19/15 ISO-4406, or 10+11 NAS-1638, unless otherwise specified in the relevant technical sheet.

Filtration ratio (3x): it's the ratio between the number of particles before and after the filter with diameter larger than X micron.

Absolute filtration rating (ISO 4572): it's the diameter X of the largest particles with $3x \geq 75$.

Contamination class ISO 4406: it's expressed by two scale numbers representing the number of particles larger than 5 micron and larger than 15 micron contained in 1 ml of fluid.

Contamination class NAS 1638: it's expressed by one scale number representing the number of particles of different size ranges contained in 100 ml of fluid.

CARTUCCE

Di tipo avvitabile, possono venire inserite nell'apposita cavità ricavata direttamente nell'attuatore (cilindro, motore, pompa, ...) o in blocco integrato. Sono realizzate in Acciaio AV-PB (9SMnPb28 o 32) oppure Ng2Pb (16NiCr4) per i particolari interni di tenuta meccanica. Tutti i particolari interni vengono temprati e sottoposti a rettifica o lappatura in modo da assicurare la massima affidabilità di resistenza. L'involucro esterno viene protetto mediante trattamenti di zincatura bianca o brunitura (nera)

INSTALLAZIONE DELLE CARTUCCE

Si raccomanda di seguire scrupolosamente la seguente procedura:

- assicurarsi che la cartuccia non sia sporca o in cattive condizioni.
- assicurarsi che gli O-ring e gli anelli antiestrusione siano integri e correttamente montati.
- l'O-ring deve essere montato verso la bocca a pressione più alta se vi è un solo anello antiestrusione, oppure tra due anelli antiestrusione se entrambe le bocche possono ricevere olio ad alta pressione.
- immergere la cartuccia in olio pulito.
- avvitare la cartuccia A MANO finché si incontra l'O-Ring, quindi serrare con chiave dinamometrica alla coppia di serraggio riportata sulle pagine di catalogo relative alla cartuccia.

TARATURE

Le valvole LuEn sono tarate dalla Casa Costruttrice al valore di pressione standard indicato nel corrispondente foglio catalogo. Qualora sia necessario modificare il valore di taratura standard, assicurarsi di non uscire dal campo di taratura corrispondente alla molla indicata sulla scheda tecnica relativa.

CARTRIDGES

Screw type, they can be fitted directly into the cavity in the actuator (cylinder, motor, pump, etc.) or in the integrated block. The valves are made of steel AV-PB (9SMhPb28 or 32) or of Ng2Pb (16NCr4) for the internal mechanical blocks. All the internal parts are hardened and ground or lapped to ensure the maximum reliability and resistance. The external face is either zinc-plated (white) or burnished (black).

CARTRIDGE INSTALLATION

It's recommended to strictly follow these steps:

- inspect the cartridge to ensure that it is in good condition and no external contaminant is present.
- check that O-rings and back-up rings are intact and correctly positioned.
- The O-ring should be towards the higher pressure port, if only one back-up ring is present, or between double back-up rings if both ports receive high pressure.
- dip the cartridge in clean oil.
- screw the cartridge in BY HAND until the O-ring is met, then tighten with a wrench to the torque specified in the cartridge catalogue page.

PRESSURE SETTING

LuEn valves are supplied pre-set at the standard pressure setting shown by the relevant catalogue sheet. Whenever the application requires a re-adjustment, please ensure that the limits of the given pressure range are never exceeded.

COLLETTORI

VALVOLE CON COLLETTORI IN ALLUMINIO (STANDARD)

Sono realizzati con alluminio estruso ad alta resistenza, appositamente studiato per applicazioni oleodrauliche ad elevate pressioni di esercizio. A richiesta può essere sottoposto a trattamento di anodizzazione indurente (durezza 120-130HRw per una profondità di 2-3 micron) color grigio, consentendo tenute meccaniche ad alta precisione ed miglior resistenza nei filetti dei condotti di collegamento e dei vari tappi di chiusura e regolazione.

Nota: salvo diversa precisazione le valvole LuEn sono realizzate con collettori in alluminio. Sono idonee per impieghi ove la pressione massima indicata per ciascun tipo di valvola viene raggiunta solo occasionalmente o per impieghi a pressione ridotta continuativa. Per impieghi gravosi o nei casi ove la pressione massima ammissibile venga raggiunta frequentemente LuEn sviluppa una vasta gamma di valvole con collettori in acciaio.

VALVOLE CON COLLETTORE IN ACCIAIO

Il collettore viene realizzato in Acciaio AV-PB (9SMnPb28 o 32) e viene protetto mediante brunitura (nera) o zincatura bianca.

TIPI DI CAVITÀ

- CE...N Cavità normal izzata per cartucce
- CE...L Cavità per cartucce di disegno specifico LuEn
- CE...LN Cavità compatibile con altri costruttori
- Cl...LN Cavità per valvole non a cartuccia. I particolari interni vengono assemblati direttamente sul blocco (in acciaio o alluminio). Tale soluzione consente una maggior compattezza e minori perdite di carico. Vengono utilizzati pattini in teflon per proteggere gli OR dall'usura ed ottenere sempre il massimo delle prestazioni.

Sono disponibili i disegni tecnici relativi alle cavità di tipo CE. Non vengono invece forniti disegni di cavità interne del tipo Cl in quanto l'operazione di assemblaggio di valvole direttamente su collettore può essere effettuata unicamente nello stabilimento LuEn da personale specializzato, sotto rigorosi controlli dimensionali.

BODIES

VALVES WITH AN ALUMINIUM BODY (STANDARD)

The bodies are made of high resistance extruded aluminium, designed for high pressure hydraulic applications. For a higher hardness degree, they can be gray anodized upon request (hardness 120-130 HRw, 2-3 micron deep). This allows high precision mechanical blocks and a better resistance of the connecting threads and of the plugs and of the adjustment plugs.

Note: if not otherwise specified, Luen valves have aluminium bodies. These bodies can be used in applications where the maximum pressure (set for each single valve type) is reached only occasionally or for applications with a continuous moderate pressure. Luen has developed a wide range of steel bodies designed for heavy duties or for the applications in which the maximum pressure allowed is frequently reached.

STEEL BODIES

The bodies are made of Steel AV-PB (9SMnPb28 or 32) and burnished (black) or zinc-plated (white).

CAVITIES

- CE...N Normalized cavity for cartridges
- CE...L LuEn proprietary cartridge cavity
- CE...LN Cavity compatible other manufacturers
- Cl...LN Non cartridge valve cavity. The single parts are assembled directly on the body (in aluminium or steel). This allows a good compact design and low pressure drops. Special Teflon rings are used to protect the OR from wearing to always allow best performances.

CE cavity drawings are at the customer's disposal. Cl cavities are not published because the valves assembly directly on the bodies can be performed only at LuEn factory by specialized personnel and under strict dimensional controls.

ATTACCHI

Gli attacchi filettati sono normalmente del tipo GAS cilindrico (BSPP) nelle dimensioni da 1/4" a 1"1/4". Altri tipi di attacchi filettati sono disponibili a richiesta. A disposizione una vasta gamma standard, METRICO - NPT - SAE-6000 - CETOP e flangiature specifiche per i modelli più diffusi dei motori idraulici.

GUARNIZIONI E ANELLI DI TENUTA

O-RING

Gli O-Ring vengono utilizzati per realizzare tenute statiche (quando non sussistono movimenti reciproci tra le parti) e dinamiche (quando ci si trova in presenza di movimento relativo delle parti).

La scelta della dimensione ottimale dell'O-Ring è fondamentale per realizzare la tenuta.

Si raccomanda, in caso di necessità di sostituzione, di utilizzare gli stessi O-Ring specificati nella documentazione LuEn s.r.l..

Gli O-Ring vengono forniti standard con mescola NBR (nitrile-butadiene) (durezza 70 Shore A) secondo DIN ISO 1229 e, sono idonei per temperature da -20°C a +100°C. Per temperature più alte, a richiesta, si raccomandano mescole diverse (es. Viton).

ANELLI BACK-UP

Ove risulta possibile l'espulsione degli O-Ring dalle loro sedi a causa della pressione vengono utilizzati: anelli anti-estruzione Parbak (durezza 90 Shore A), anelli di scorrimento in teflon (PTFE).

Nel caso sia presente un solo anello antiestruzione, va sempre montato sul lato non in pressione della tenuta rispetto all'O-Ring.

CONSERVAZIONE A MAGAZZINO DELLE VALVOLE NUOVE

Le valvole vanno conservate protette nel loro involucro termoretraibile, lontane dall'irraggiamento solare o da sorgenti di calore e di ozono, che producono un invecchiamento precoce delle guarnizioni (evitare la vicinanza con motori elettrici funzionanti) in un ambiente con temperatura tra -20°C e +50°C.

PORTS

port are usually GAS type (BSPP) from ;4" to 1"1/4". Different ports sizes are available on request. A range of standard flanges (SAE, CETOP) and hydraulic motor specific flanges is also available.

O-RING

The O-Rings are used to realize static (when the parts don't move) and dynamic (when there's movement between the parts) seal.

The right dimension of the O-Ring is fundamental to realize the seal. It's highly recommended, in case the O-Ring has to be replaced, to use exactly the some models specified in the LuEn documentation. O-Rings are supplied standard in NBR (hardness SO' Shore A) D1 N ISO 1229.

Where the O-Ring is subject to expulsion from its seat, due to pressure, Parbak rings (hardness 90 Shore A) are used. When a single Parbak ring is used, it should always be mounted on the which is not under pressure with respect to the O-Ring.

STOCKING OF NEW VALVES

Encapsulated by a protective wrapping, the valves shall not be exposed to direct sun light nor to sources of heat or ozone (like electric motors running), at a temperature between -20°C and +SO°C.

**VALVOLE DI BILANCIAMENTO E BLOCCO A CARTUCCIA
CON O SENZA COLLETTORE**
CARTRIDGE COUNTERBALANCE VALVES WITH OR WITHOUT BODY
OWC-40-...

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia
Cartridge counterbalance valves with or without body

PORTATA MAX
MAX FLOW-RATEPAGINA
PAGE**1**60 l/min
15.9 GPM

(1.01.01.01)

OWC-30-...

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia
Cartridge counterbalance valves with or without body

25 l/min
6.6 GPM

(1.01.01.03)

3**WBC-40-.......**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento con rapporto di pilotaggio modificabile a cartuccia
Cartridge counterbalance valve with different pilot ratio

60 l/min
15.9 GPM

(1.01.02.01)

5**WBC-40-RPV 9-...**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia
Cartridge counterbalance valve

60 l/min
15.9 GPM

(1.01.02.03)

7**WBC-40-CC-RPV 9-...**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento per centro chiuso a cartuccia
Cartridge counterbalance valve for closed centre spool

60 l/min
15.9 GPM

(1.01.03.01)

9**OWC-30-CC-...**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento per centro chiuso a cartuccia
Cartridge counterbalance valve for closed centre spool

25 l/min
6.6 GPM

(1.01.03.03)

11**WBC-40-CC-...**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento per centro chiuso a cartuccia
Cartridge counterbalance valve for closed centre spool

60 l/min
15.9 GPM

(1.01.03.05)

13**WBC-C-SE-....-L-....-**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia, con collettore in linea
Cartridge style counterbalance valve with in line body

60 l/min
15.9 GPM

(1.02.01.01)

15**OWC-C-SE-....-L-....-**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia, con collettore in linea
Cartridge style counterbalance valve with in line body

60 l/min
15.9 GPM

(1.02.01.03)

17**WBC-C-SE-....-14-....-**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia, con pilotaggio esterno
Cartridge style counterbalance valve with external pilot

60 l/min
15.9 GPM

(1.02.02.01)

19**WBC-C-SE-38-14-PA-....-**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento a cartuccia, con pilotaggio esterno
Cartridge style counterbalance valve with external pilot

60 l/min
15.9 GPM

(1.02.02.03)

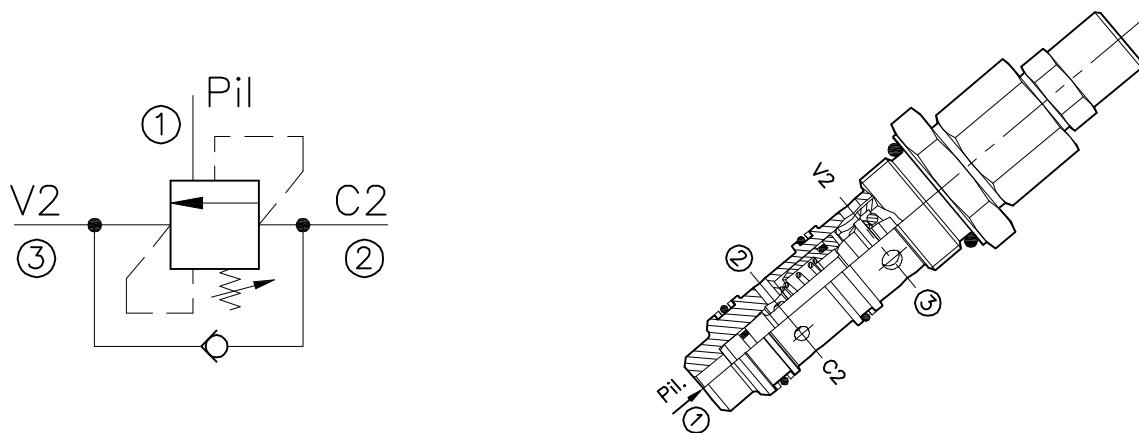
21**WBC-C-SE-CC-38-14-PA-....-**

Valvola bilanciamento, blocco e controllo movimento per centro chiuso a cartuccia, con pilotaggio esterno
Cartridge style counterbalance valve for closed centre spool, with external pilot

60 l/min
15.9 GPM

(1.02.02.05)

23

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 10	Rated size
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM	Min/max flow-rate
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI	Max peak pressure
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI	Max setting pressure
Rapporto di pilotaggio standard	4.25 : 1	Standard pilot ratio
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C	Room temperature
Temperatura olio	-30°C + 80°C	Oil temperature
Filtraggio consigliato	30 micron	Recommended filtration
Coppia di serraggio	116÷128 Nm	Tightening torque
Peso	0.300 Kg	Weight

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

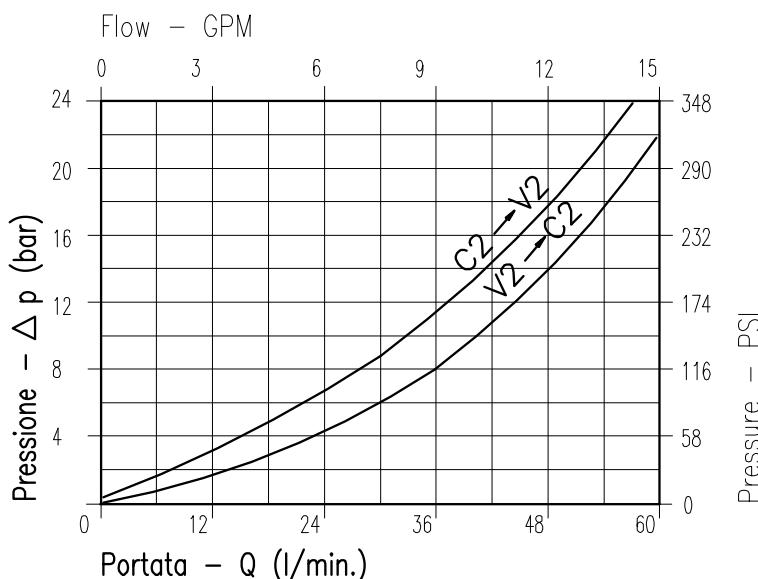
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

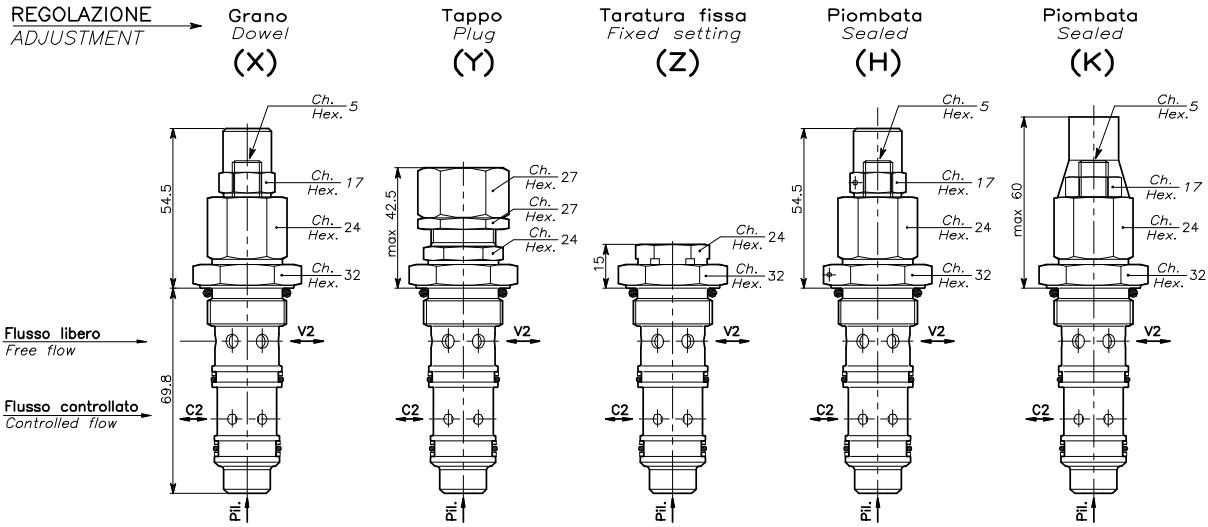
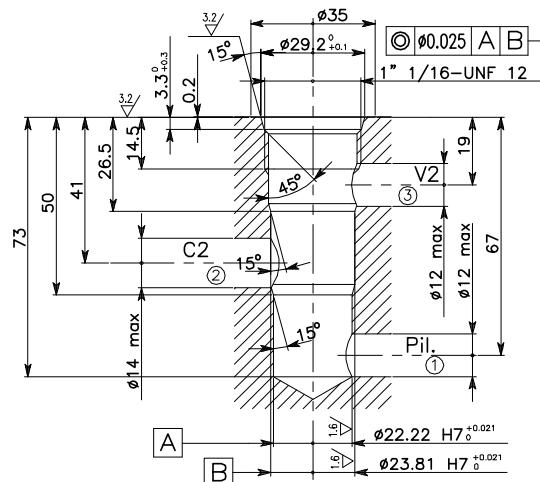
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

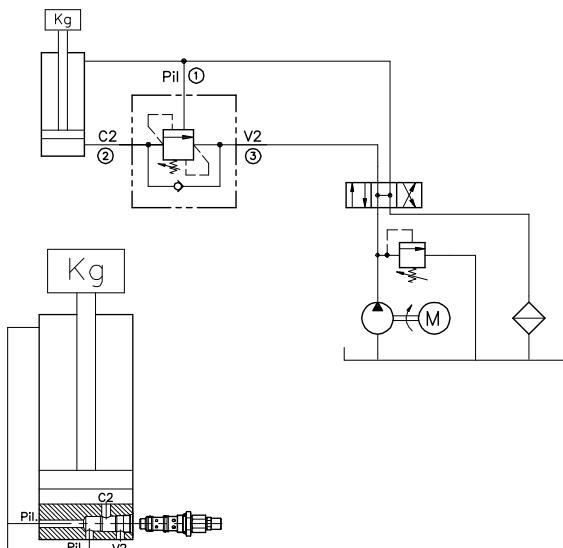
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C


CAVITA' CAVITY CE.025.N


Si raccomanda l'esatta esecuzione della sede
The valve seat should be perfectly tooled

**ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO
TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE**

**CODICE DI ORDINAZIONE
HOW TO ORDER**

001

046

0

X

0

Campo taratura / Setting range

046

001

Campo taratura 30÷220 bar
(molla colore verde)Setting range 30÷220 bar
(green spring)Taratura standard
(Q=5 l/1')Std. bar setting
(Q=5 l/1')

210 bar

Incr. press. -
bar giro/vitePressure rise -
turn of screw

(56)

Campo taratura 60÷350 bar
(molla colore giallo)Setting range 60÷350 bar
(yellow spring)Taratura standard
(Q=5 l/1')Std. bar setting
(Q=5 l/1')

350 bar

Incr. press. -
bar giro/vitePressure rise -
turn of screw

(138)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O | 4.25 : 1

D | 8 : 1

Regolazione
Adjustment

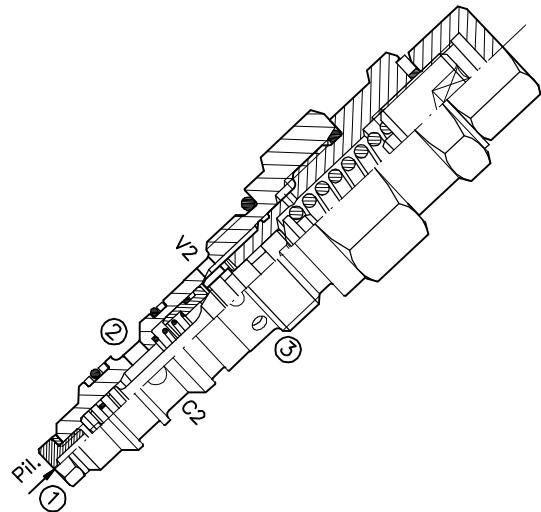
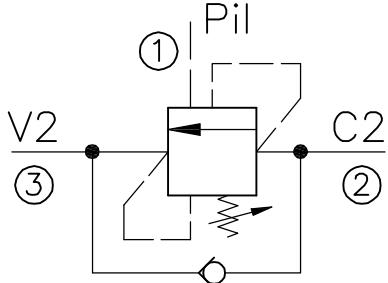
X | Grano - Dowel

Y | Tappo - Plug

Z | Taratura fissa - Fixed setting

H | Piombata - Sealed

K | Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 4
Portata min/max	1/25 l/min - 0.15/6.6 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio standard	4 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	76÷82 Nm
Peso	0.300 Kg

PERFORMANCE

Rated size	
Min/max flow-rate	
Max peak pressure	
Max setting pressure	
Standard pilot ratio	
Room temperature	
Oil temperature	
Recommended filtration	
Tightening torque	
Weight	

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

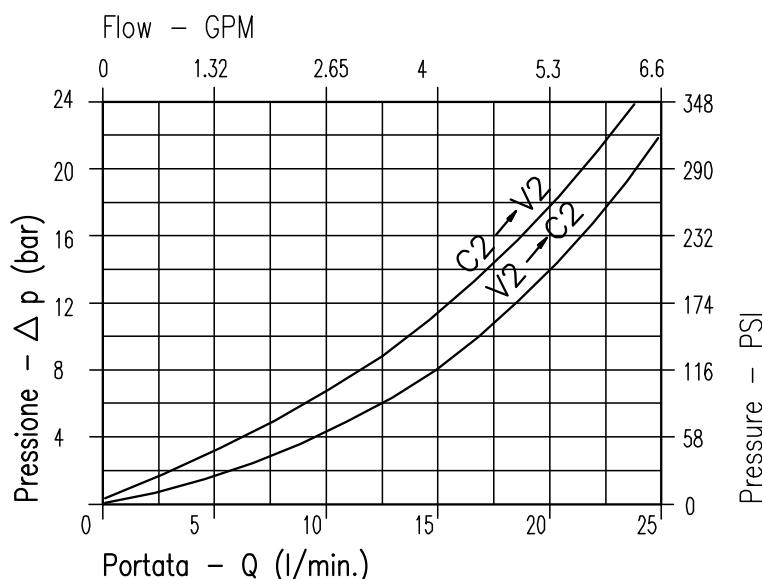
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

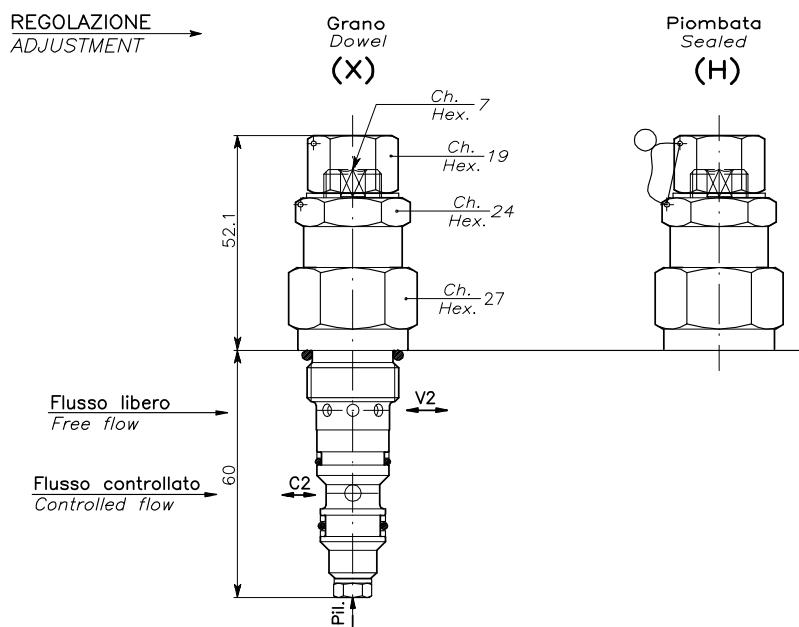
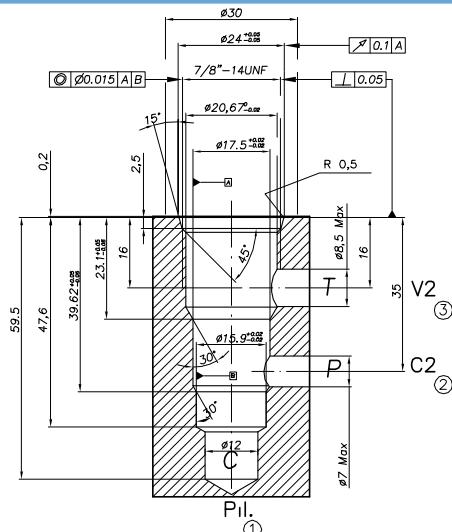
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

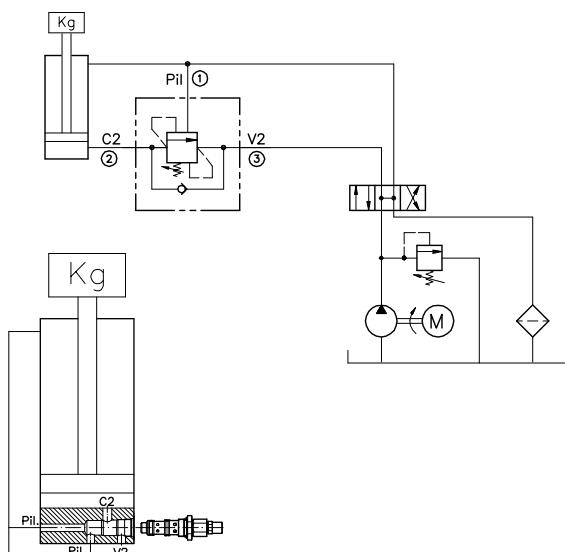
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C


**CAVITA'
CAVITY CE.120.N**


Si raccomanda l'esatta esecuzione della sede
The valve seat should be perfectly tooled

**ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO
TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE**

**CODICE DI ORDINAZIONE
HOW TO ORDER**

001

620

0

X

0

Campo taratura / Setting range

620

635

Campo taratura 30÷220 bar
(molla colore verde)Setting range 30÷220 bar
(green spring)Campo taratura 60÷350 bar
(molla colore giallo)Setting range 60÷350 bar
(yellow spring)Taratura standard
(Q=5 l/1')Incr. press. -
bar giro/viteStd. bar setting
(Q=5 l/1')Pressure rise -
turn of screw

210 bar

(56)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

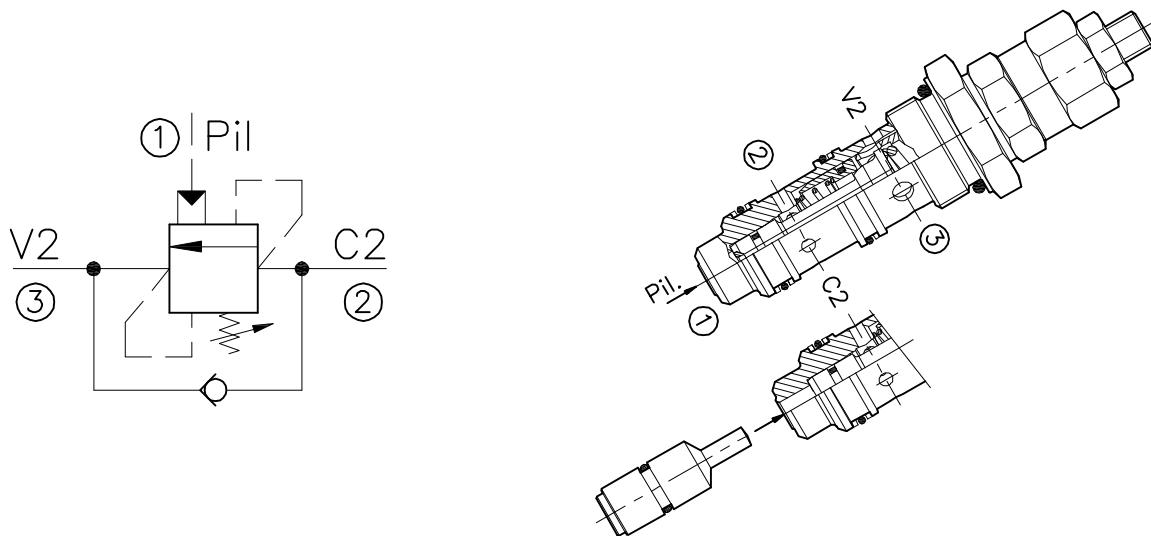
O 4 : 1

F 7 : 1

Regolazione
Adjustment

X Grano - Dowel

H Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 10
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio standard	4.25 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	116÷128 Nm
Peso	0.300 Kg

PERFORMANCE

Rated size	
Min/max flow-rate	
Max peak pressure	
Max setting pressure	
Standard pilot ratio	
Room temperature	
Oil temperature	
Recommended filtration	
Tightening torque	
Weight	

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

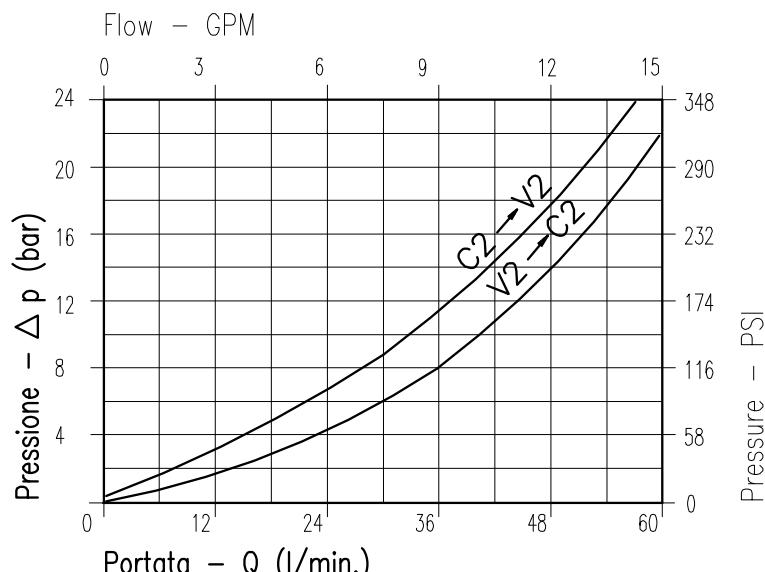
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

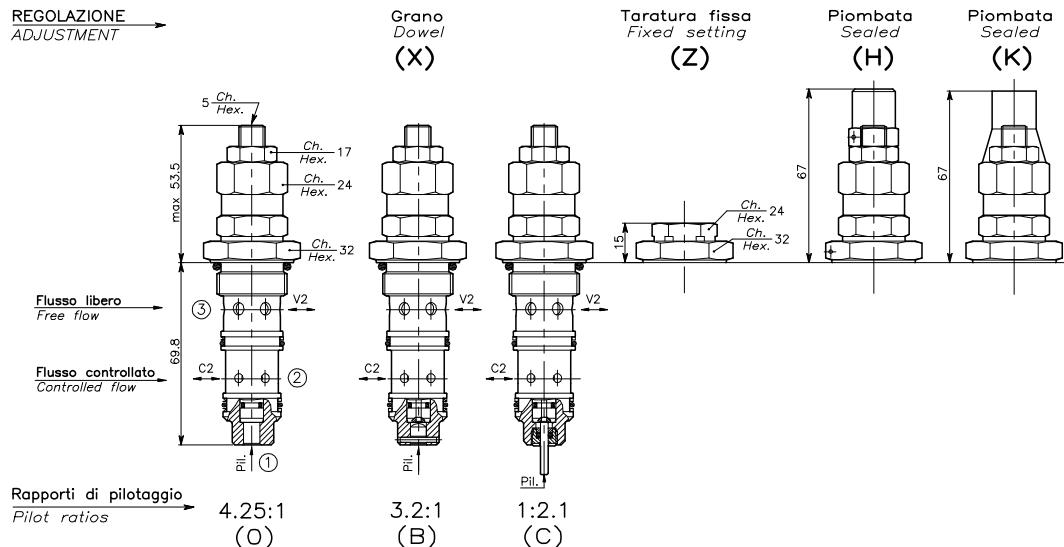
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

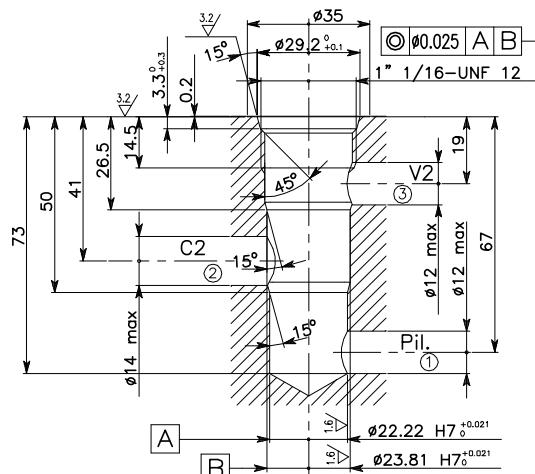
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



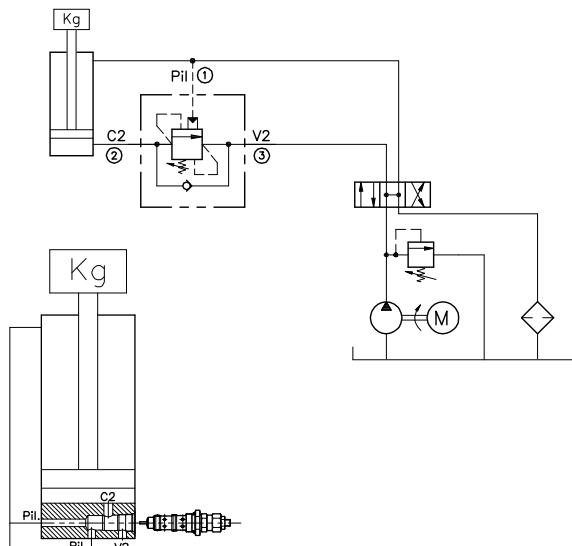
Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C



CAVITA' CAVITY CE.025.N



ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001

235

0

X

0

Campo taratura / Setting range

235

234

Campo taratura 30÷220 bar
(molla colore verde)Setting range 30÷220 bar
(green spring)Taratura standard
(Q=5 l/1')Std. bar setting
(Q=5 l/1')

210 bar

Incr. press. -
bar giro/vitePressure rise -
turn of screw

(56)

Campo taratura 60÷350 bar
(molla colore giallo)Setting range 60÷350 bar
(yellow spring)Taratura standard
(Q=5 l/1')Std. bar setting
(Q=5 l/1')

350 bar

Incr. press. -
bar giro/vitePressure rise -
turn of screw

(138)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O 4.25 : 1

B 3.2 : 1

C 1 : 2.1

D 8 : 1

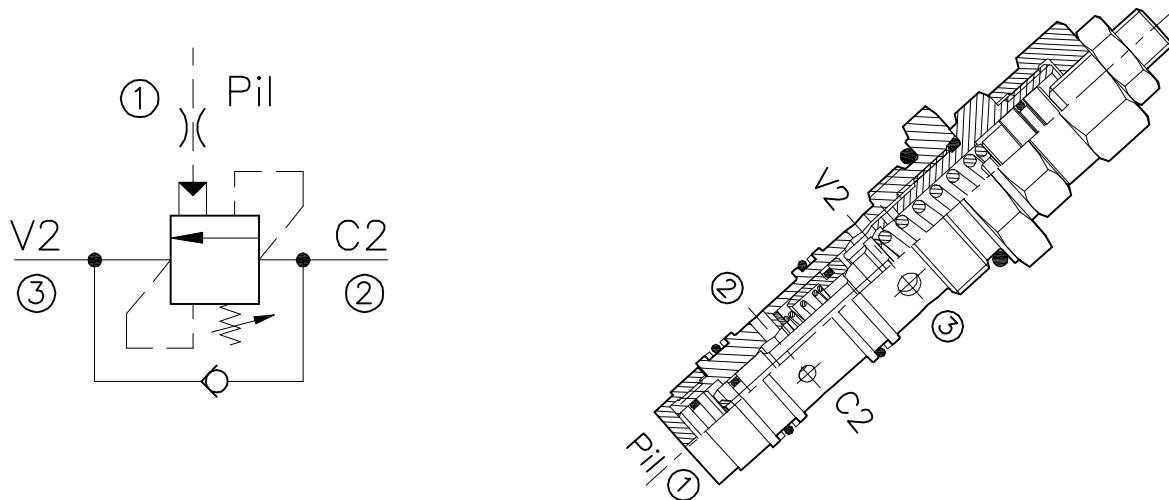
Regolazione
Adjustment

X Grano - Dowel

Z Taratura fissa - Fixed setting

H Piombata - Sealed

K Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 10
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio	9 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	116÷128 Nm
Peso	0.300 Kg

PERFORMANCE

Min/max rated size
Min/max flow-rate
Max peak pressure
Max setting pressure
Pilot ratio
Room temperature
Oil temperature
Recommended filtration
Tightening torque
Weight

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

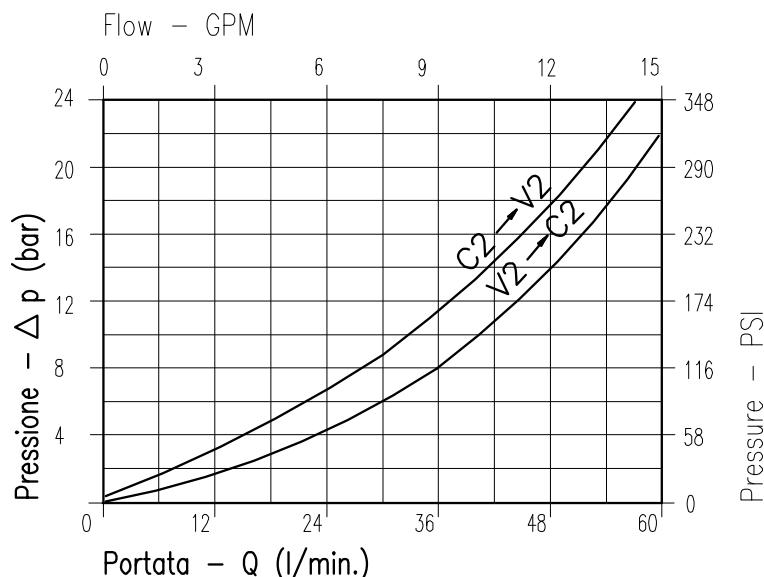
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

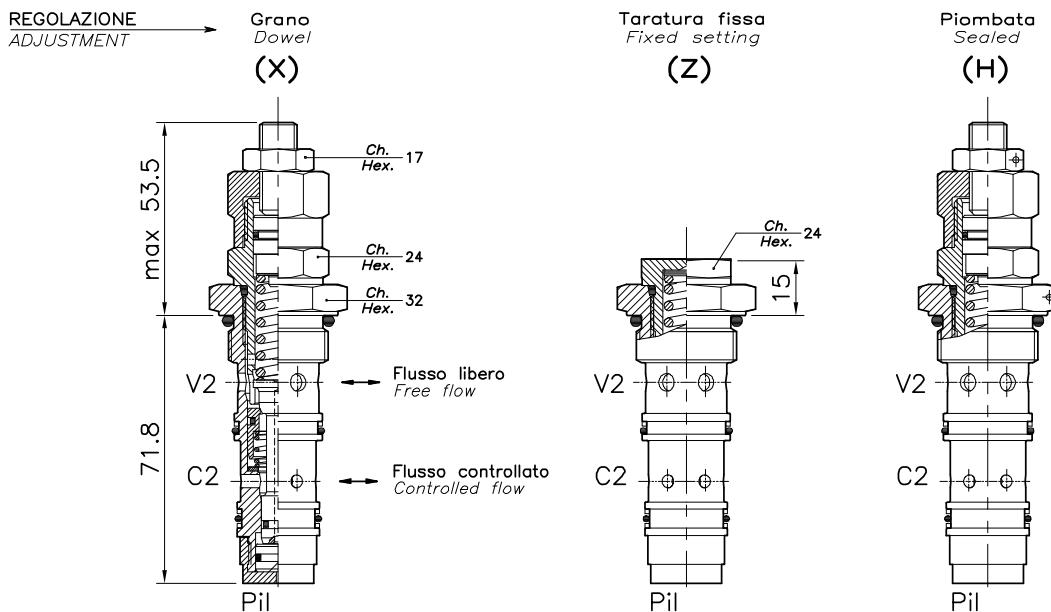
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

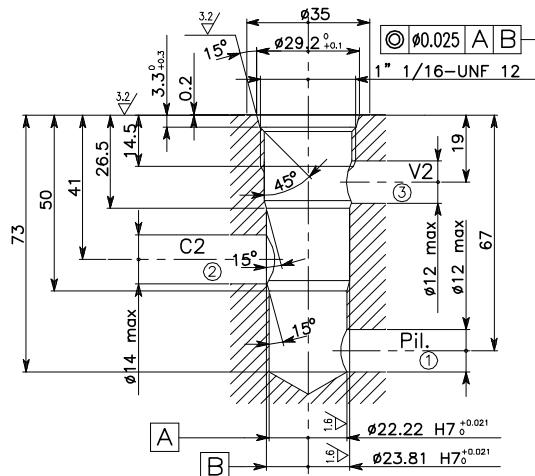
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

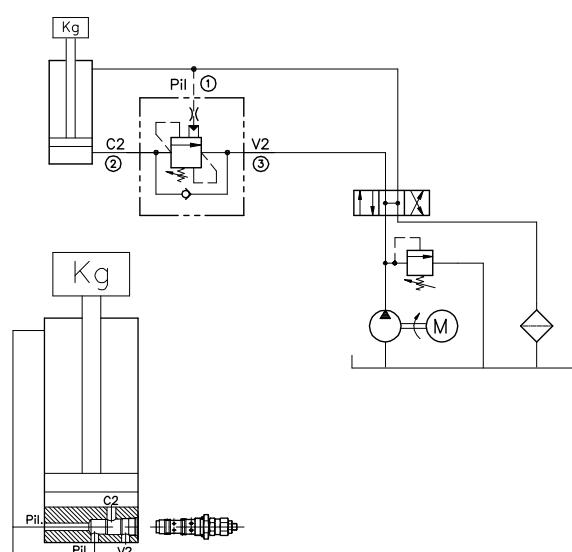


CAVITA' **CAVITY** **CE.025.N**



**Si raccomanda l'esatta esecuzione della sede
The valve seat should be perfectly tooled**

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001 013

0 X 0

Campo taratura / Setting range

013

Campo taratura 60÷350 bar (molla colore giallo)
Setting range 60÷350 bar (yellow spring)

Taratura standard (Q=5 l/1')
Std. bar setting (Q=5 l/1')
350 bar

Incr. press. - bar giro/vite
Pressure rise - turn of screw
(138)

Rapporto di pilotaggio Pilot ratios

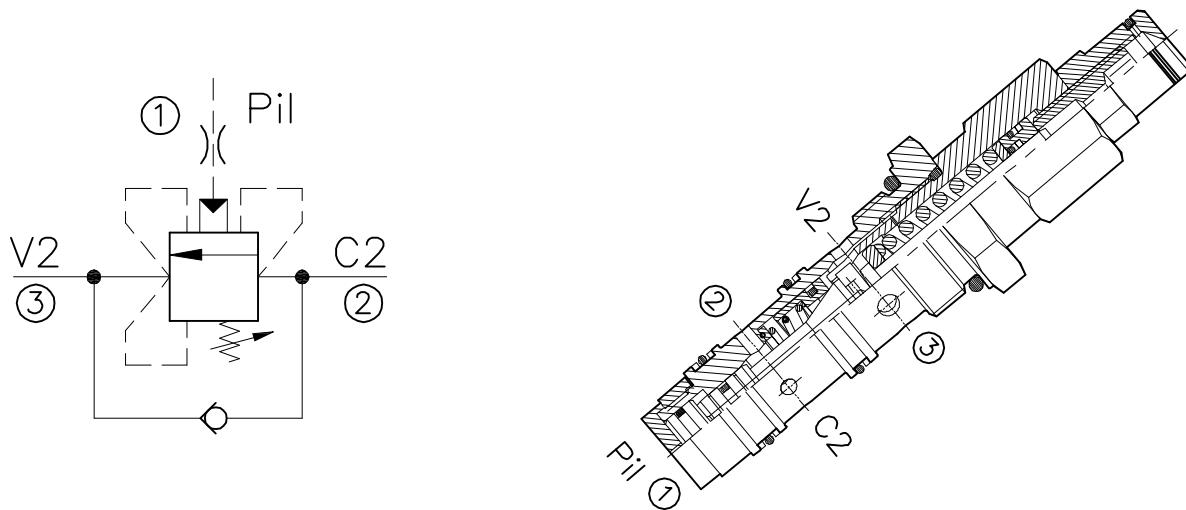
0 | 9 : 1

Regolazione Adjustment

no - Dowel

tura fissa - Fixe

mbata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 10
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio	9 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	116÷128 Nm
Peso	0.300 Kg

PERFORMANCE

Rated size	
Min/max flow-rate	
Max peak pressure	
Max setting pressure	
Pilot ratio	
Room temperature	
Oil temperature	
Recommended filtration	
Tightening torque	
Weight	

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

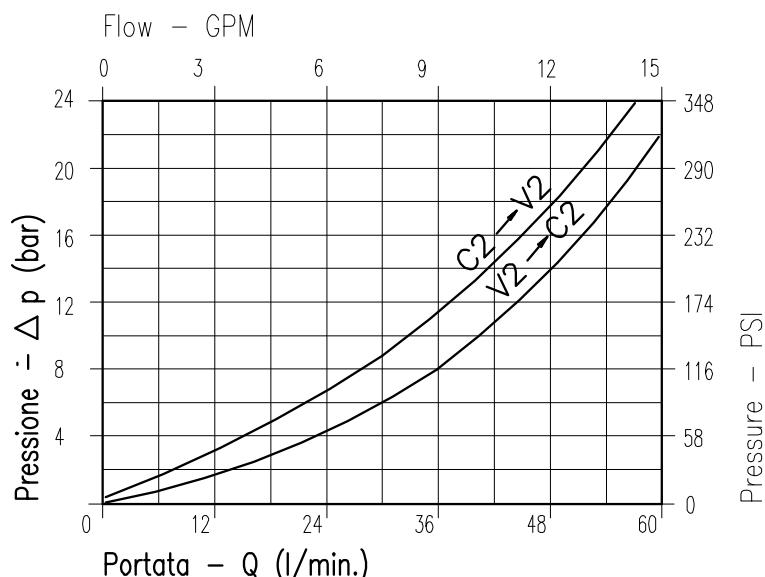
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

Pressione di lavoro max:

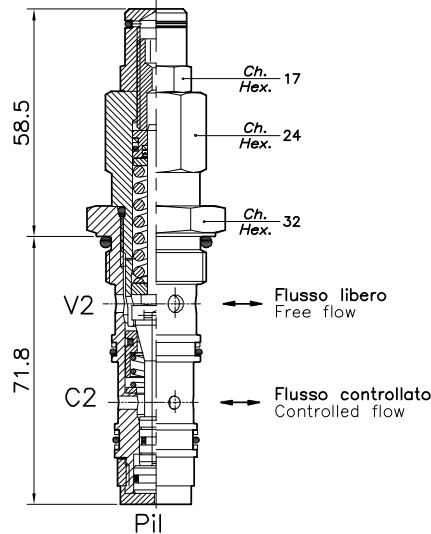
Max working pressure:

$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$

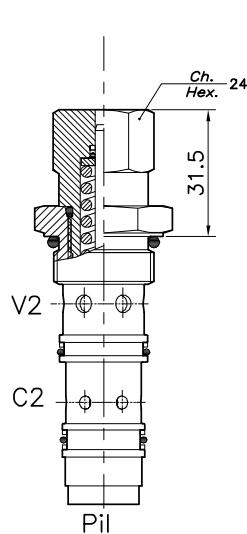


Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

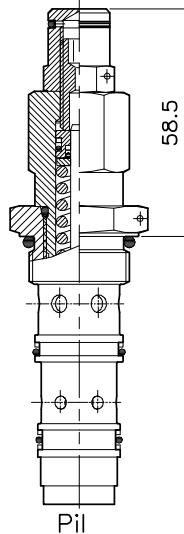
REGOLAZIONE
ADJUSTMENT →
(X)



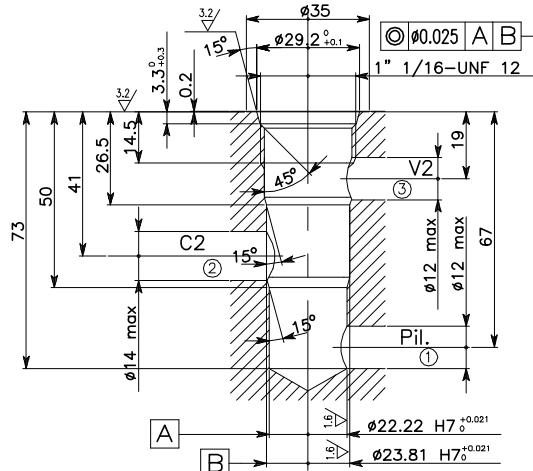
Taratura fissa
Fixed setting
(Z)



Piombata
Sealed
(H)

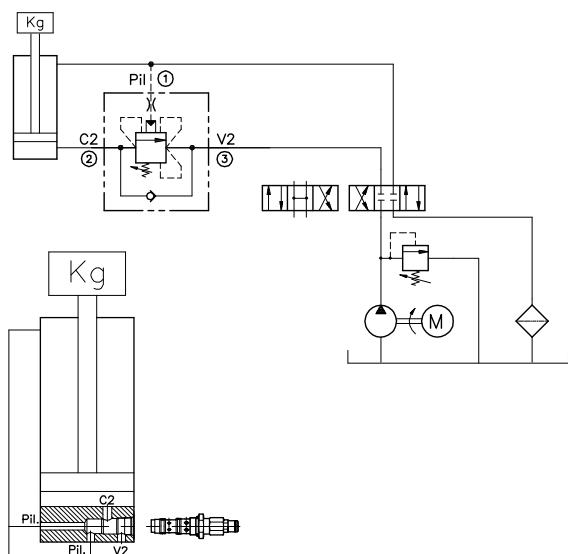


CAVITA' CAVITY CE.025.N



Si raccomanda l'esatta esecuzione della sede
The valve seat should be perfectly tooled

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001

011

0

X

0

Campo taratura / Setting range

011

Campo taratura 60÷350 bar (molla colore rosso)
Setting range 60÷350 bar (red spring)

Taratura standard (Q=5 l/1')
Std. bar setting (Q=5 l/1')
350 bar

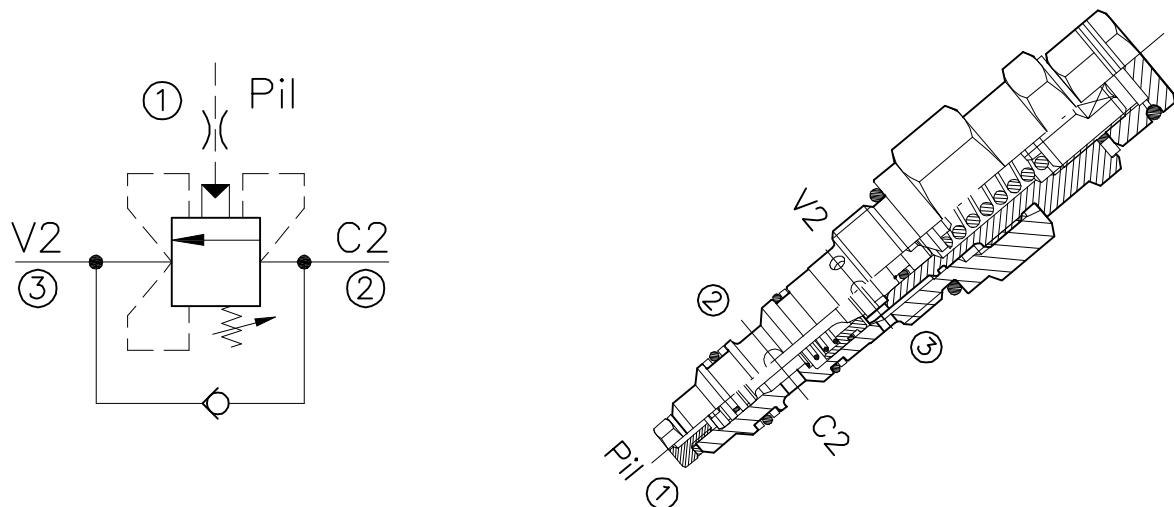
Incr. press. - bar giro/vite
Pressure rise - turn of screw
(142)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O | 9 : 1

Regolazione
Adjustment

X	Grano - Dowel
Z	Taratura fissa - Fixed setting
H	Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 4
Portata min/max	1/25 l/min - 0.26/6.6 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio standard	4 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	76÷82 Nm
Peso	0.300 Kg

PERFORMANCE

Rated size	
Min/max flow-rate	
Max peak pressure	
Max setting pressure	
Standard pilot ratio	
Room temperature	
Oil temperature	
Recommended filtration	
Tightening torque	
Weight	

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

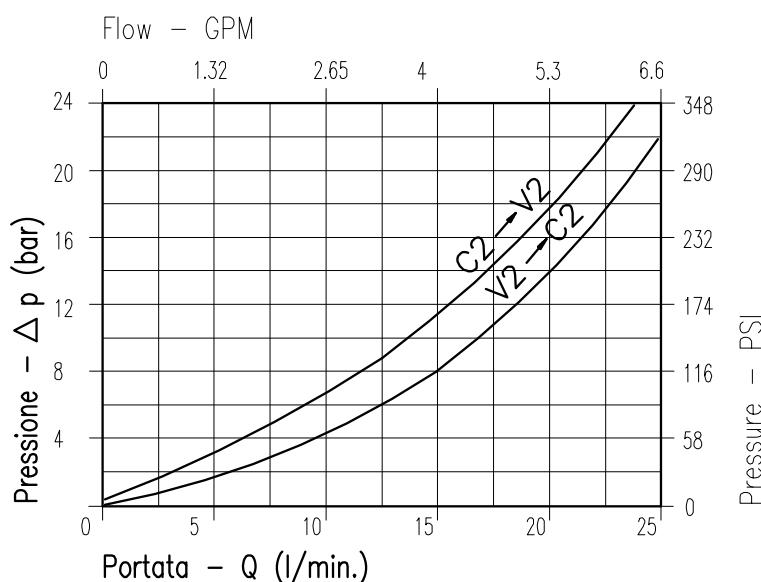
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

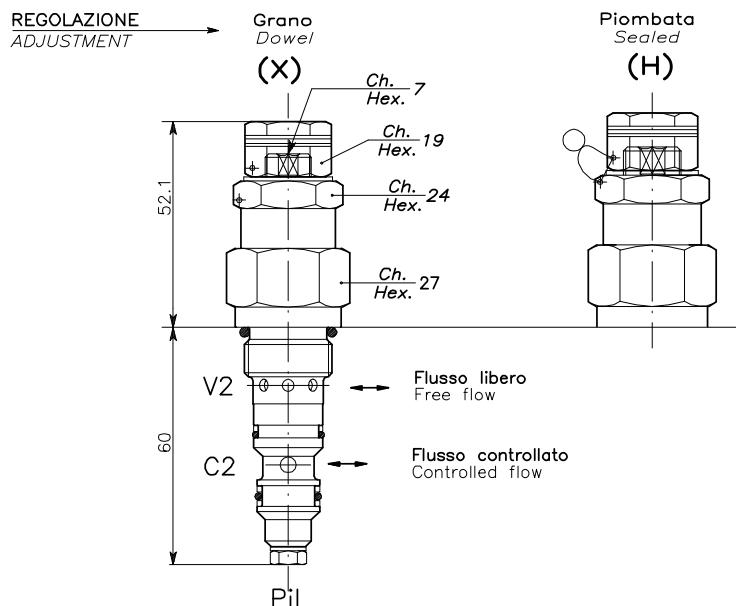
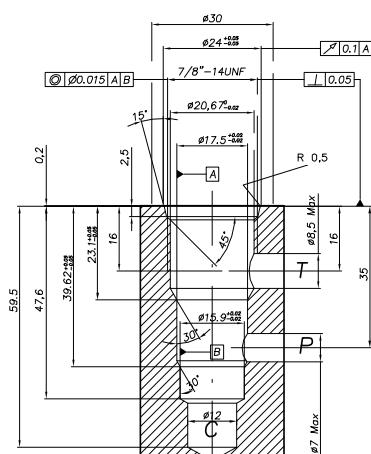
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

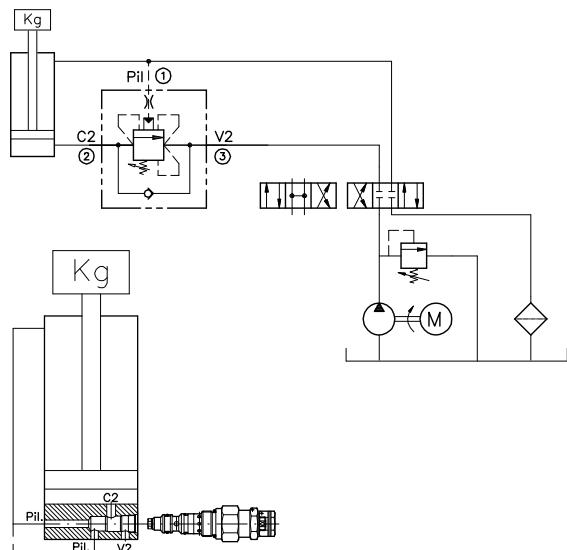
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C


**CAVITA'
CAVITY CE.120.N**


Si raccomanda l'esatta esecuzione della sede
The valve seat should be perfectly tooled

**ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO
TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE**

**CODICE DI ORDINAZIONE
HOW TO ORDER**

001

621

0

X

0

Campo taratura / Setting range

621

636

Campo taratura 30÷220 bar
(molla colore verde)
Setting range 30÷220 bar
(green spring)

Campo taratura 60÷350 bar
(molla colore giallo)
Setting range 60÷350 bar
(yellow spring)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

Regolazione
Adjustment

O	4 : 1
F	7 : 1

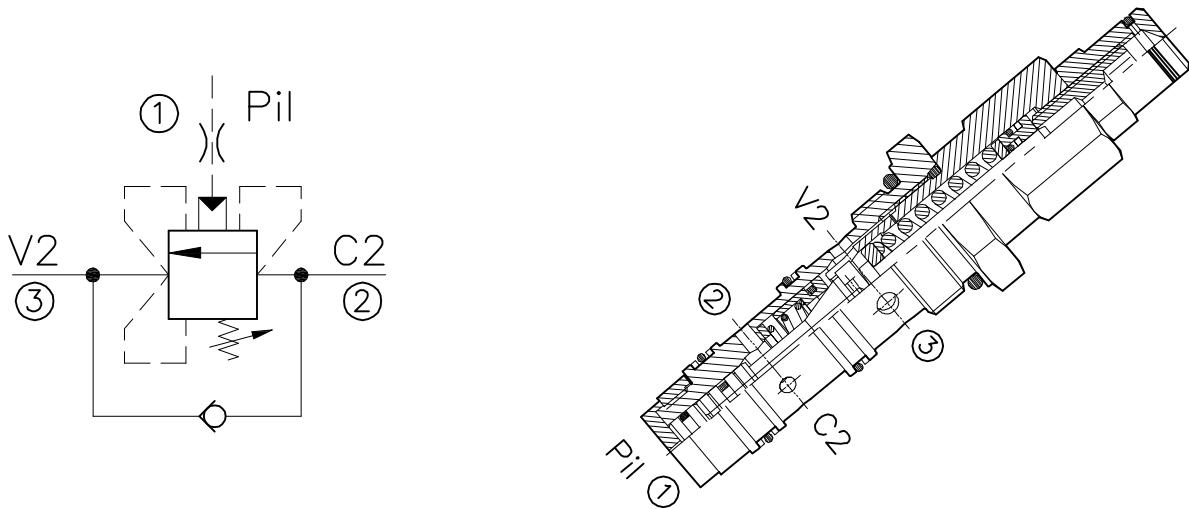
X	Grano - Dowel
H	Piombata - Sealed

Taratura standard
(Q=5 l/1')Taratura standard
(Q=5 l/1')Incr. press. -
bar giro/viteStd. bar setting
(Q=5 l/1')Std. bar setting
(Q=5 l/1')Pressure rise -
turn of screw

210 bar

350 bar

(138)

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 10
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio standard	4.25 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	76-82 Nm
Peso	0.300 Kg

PERFORMANCE

Rated size	
Min/max flow-rate	
Max peak pressure	
Max setting pressure	
Standard pilot ratio	
Room temperature	
Oil temperature	
Recommended filtration	
Tightening torque	
Weight	

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

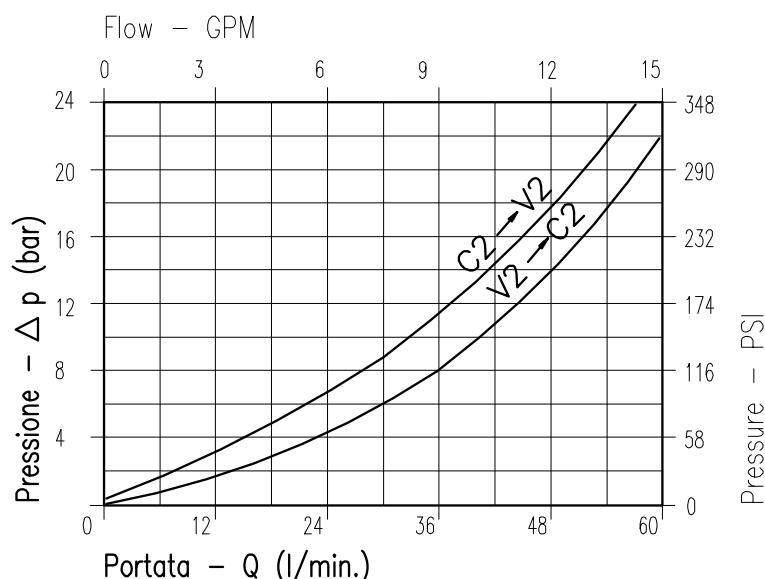
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

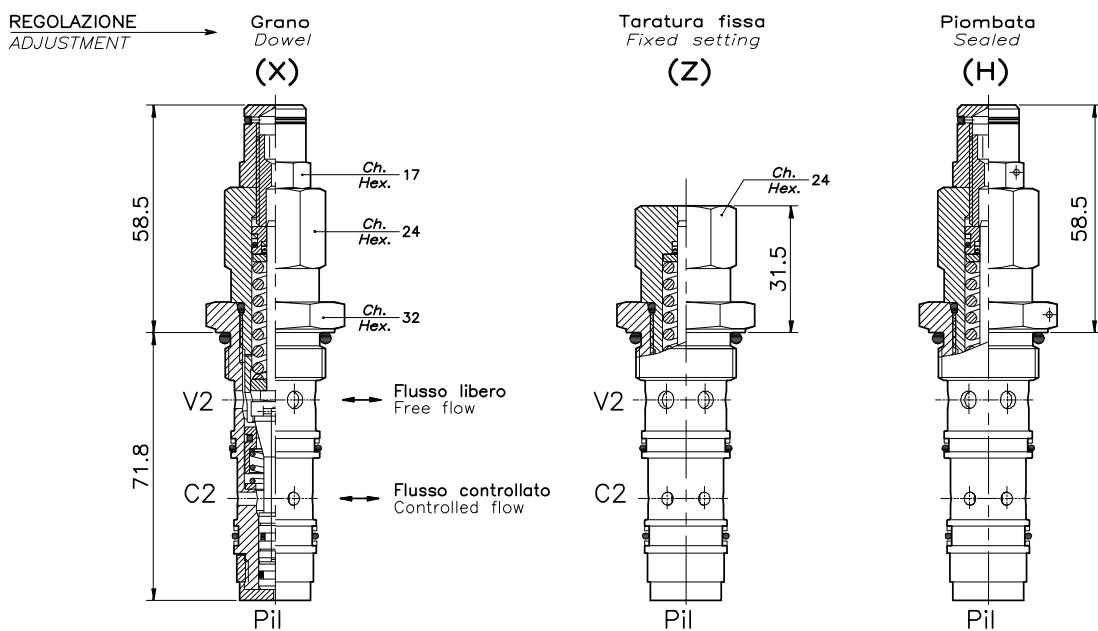
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

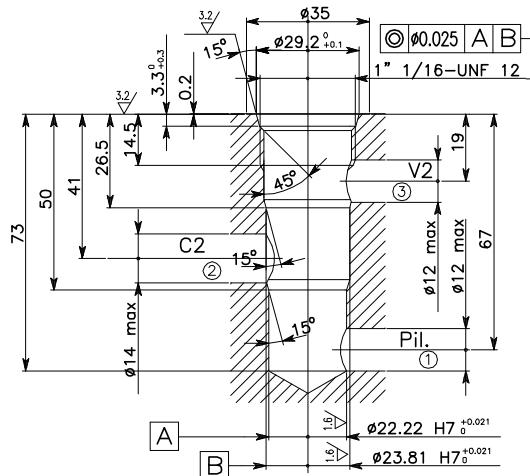
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

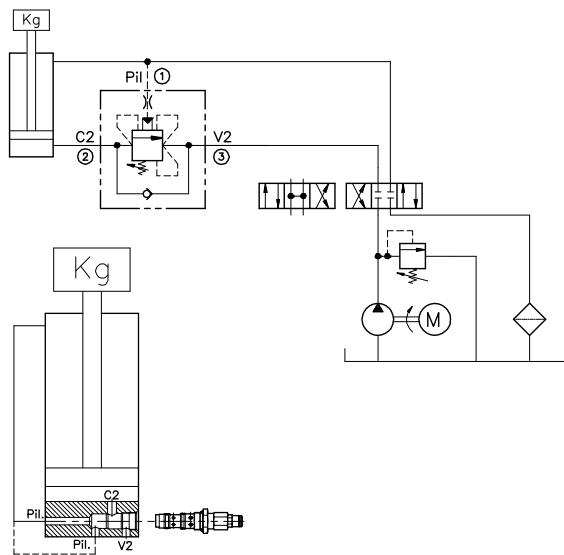


CAVITA' CAVITY CE.025.N



Si raccomanda l'esatta esecuzione della sede
The valve seat should be perfectly tooled

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001

498

0

X

0

Campo taratura / Setting range

498

Campo taratura 60÷350 bar (molla colore rosso)
Setting range 60÷350 bar (red spring)

Taratura standard (Q=5 l/1')
Std. bar setting (Q=5 l/1')
350 bar

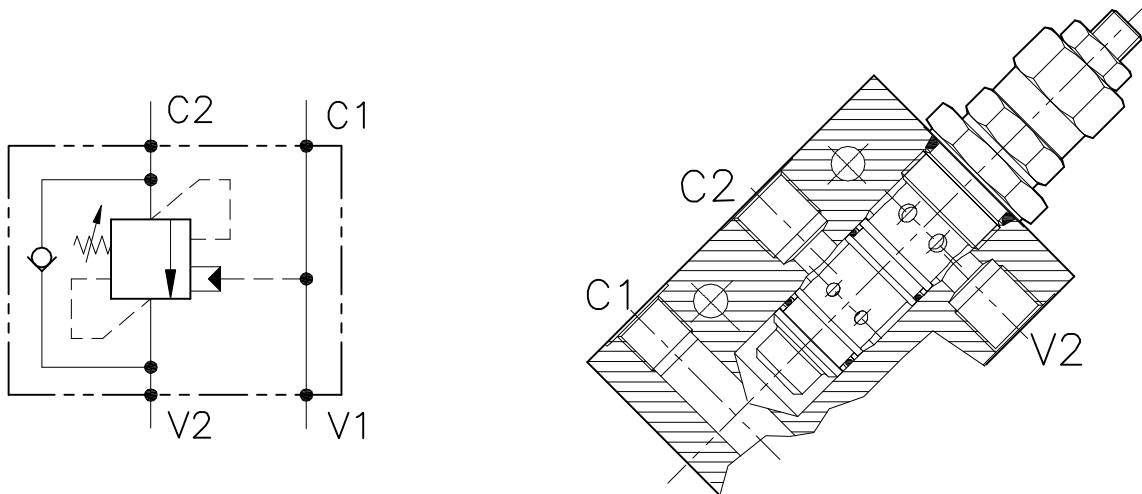
Incr. press. - bar giro/vite
Pressure rise - turn of screw
(142)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O	4.25 : 1
D	8 : 1

Regolazione
Adjustment

X	Grano - Dowel
Z	Taratura fissa - Fixed setting
H	Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 8/10	Rated size
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM	Min/max flow-rate
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI	Max peak pressure
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI	Max setting pressure
Rapporto di pilotaggio standard	4.25 : 1	Standard pilot ratio
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C	Room temperature
Temperatura olio	-30°C + 80°C	Oil temperature
Filtraggio consigliato	30 micron	Recommended filtration
Coppia di serraggio		Tightening torque
Peso		Weight

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

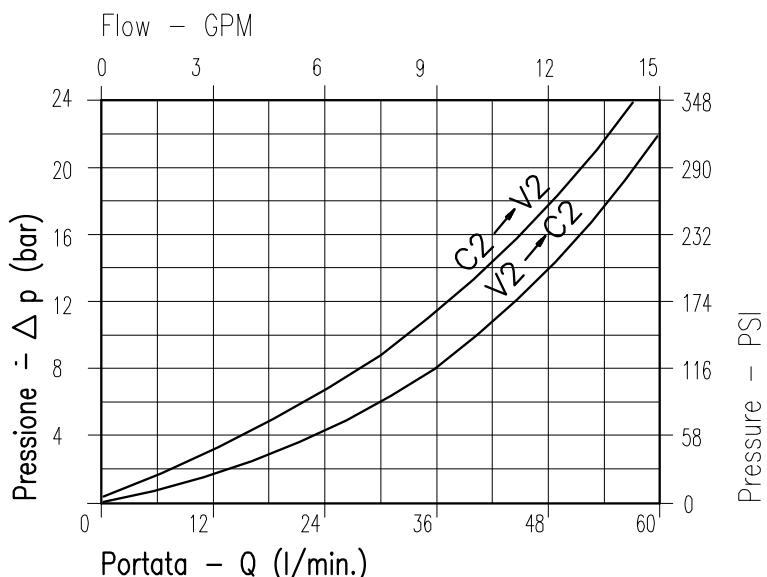
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

Pressione di lavoro max:

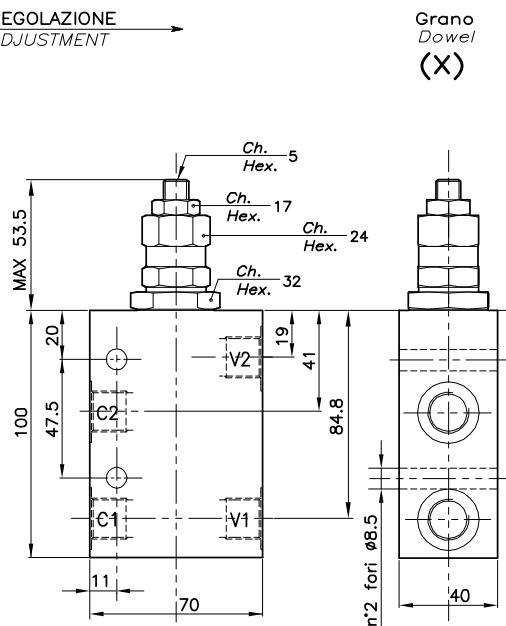
Max working pressure:

$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

REGOLAZIONE
ADJUSTMENT

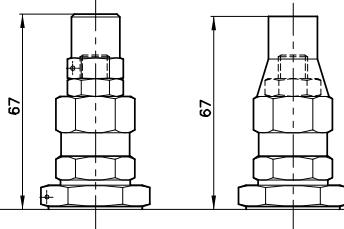


Grano
Dowel
(X)

Taratura fissa
Fixed setting
(Z)

Piombata
Sealed
(H)

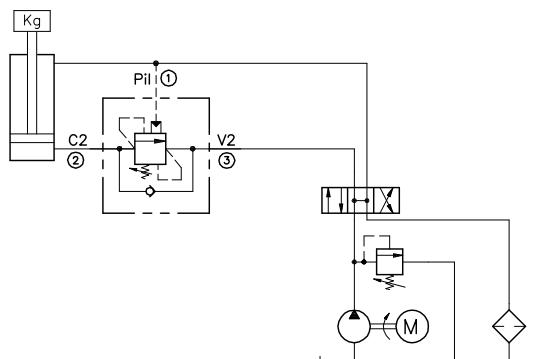
Piombata
Sealed
(K)



DIMENSIONI DIMENSIONS

Campo taratura Setting range	Port size V2-C2 V1-C1 GAS (BSPP)	Luce nominale Rated size DN	Portata max Max flow-rate l/min - GPM
281 280	3/8"	8	40-10
283 282	1/2"	10	60-15

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001

281

0

X

0

Campo taratura / Setting range

281

280

283

282

 Campo taratura 30÷220 bar
(molla colore verde)

 Setting range 30÷220 bar
(green spring)

 Taratura standard
(Q=5 l/1')

 Std. bar setting
(Q=5 l/1')

210 bar

 Incr. press. -
bar giro/vite

 Pressure rise -
turn of screw
(56)

 Campo taratura 60÷350 bar
(molla colore giallo)

 Setting range 60÷350 bar
(yellow spring)

 Taratura standard
(Q=5 l/1')

 Std. bar setting
(Q=5 l/1')

 Incr. press. -
bar giro/vite
(138)

 Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O | 4.25 : 1

B | 3.2 : 1

C | 1 : 2.1

D | 8 : 1

 Regolazione
Adjustment

X | Grano - Dowel

Z | Taratura fissa - Fixed setting

H | Piombata - Sealed

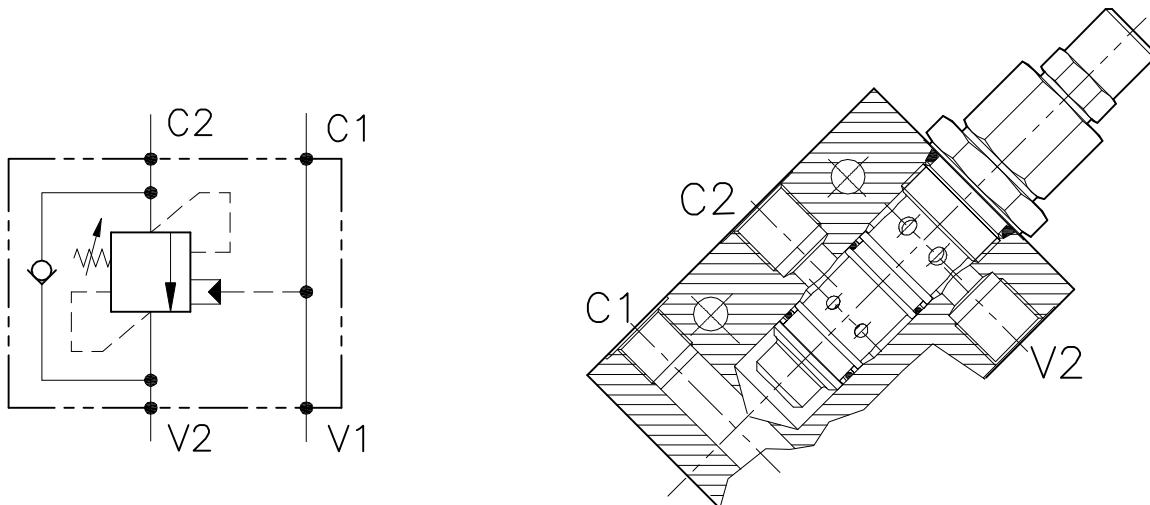
K | Piombata - Sealed

OWC-C-SE-...-L-...-

VALVOLA BILANCIAMENTO, BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO

A CARTUCCIA, CON COLLETTORE IN LINEA

CARTRIDGE STYLE COUNTERBALANCE VALVE WITH IN LINE BODY



CARATTERISTICHE

Luce nominale	DN 10	Rated size
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM	Min/max flow-rate
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI	Max peak pressure
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI	Max setting pressure
Rapporto di pilotaggio standard	4.25 : 1	Standard pilot ratio
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C	Room temperature
Temperatura olio	-30°C + 80°C	Oil temperature
Filtraggio consigliato	30 micron	Recommended filtration
Coppia di serraggio		Tightening torque
Peso		Weight

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

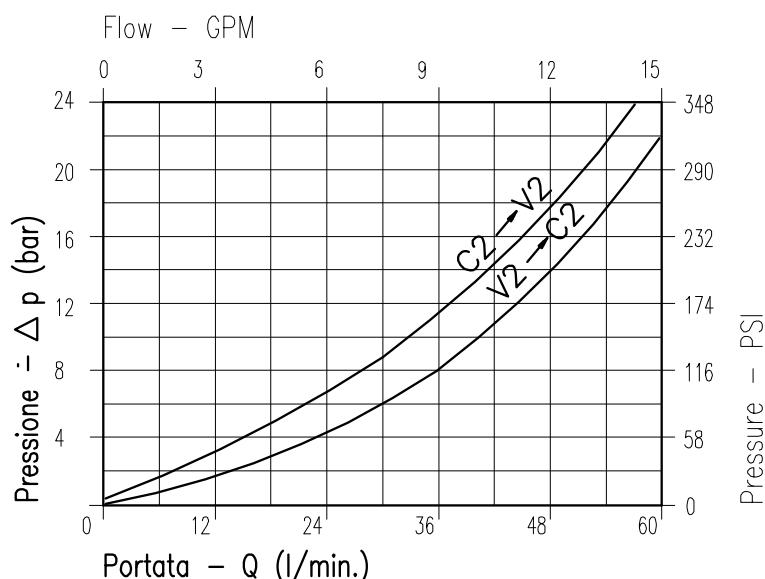
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

Pressione di lavoro max:

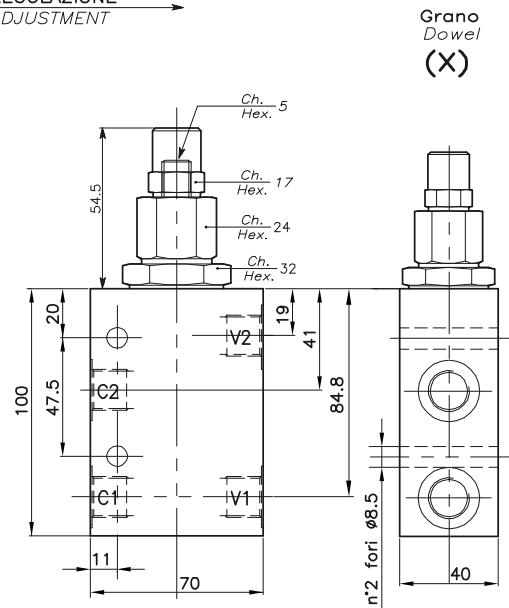
Max working pressure:

$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

REGOLAZIONE
ADJUSTMENT →

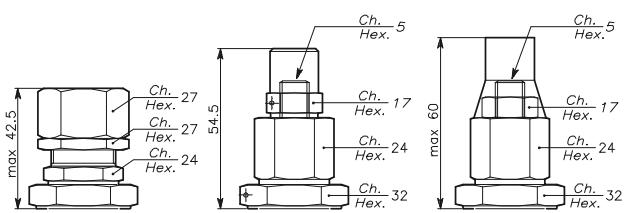


Grano
Dowel
(X)

Tappo
Plug
(Y)

Piombata
Sealed
(H)

Piombata
Sealed
(K)

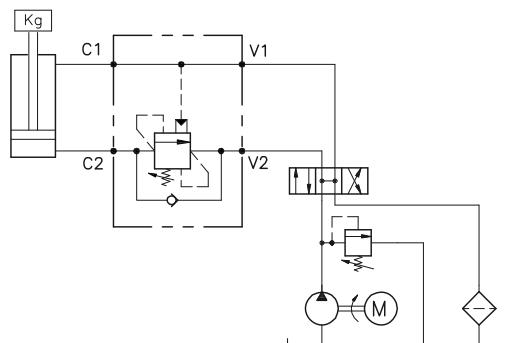


Taratura fissa
Fixed setting
(Z)

DIMENSIONI DIMENSIONS

Campo taratura Setting range	Attacchi Port size V2-C2 V1-C1 GAS (BSPP)	Luce nominale Rated size DN	Portata max Max flow-rate l/min - GPM
661	1/2"	10	60-15

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001

661

0

X

0

Campo taratura / Setting range

661

Campo taratura 60÷350 bar (molla colore giallo)
Setting range 60÷350 bar (yellow spring)

Taratura standard (Q=5 l/1')
Std. bar setting (Q=5 l/1')
350 bar

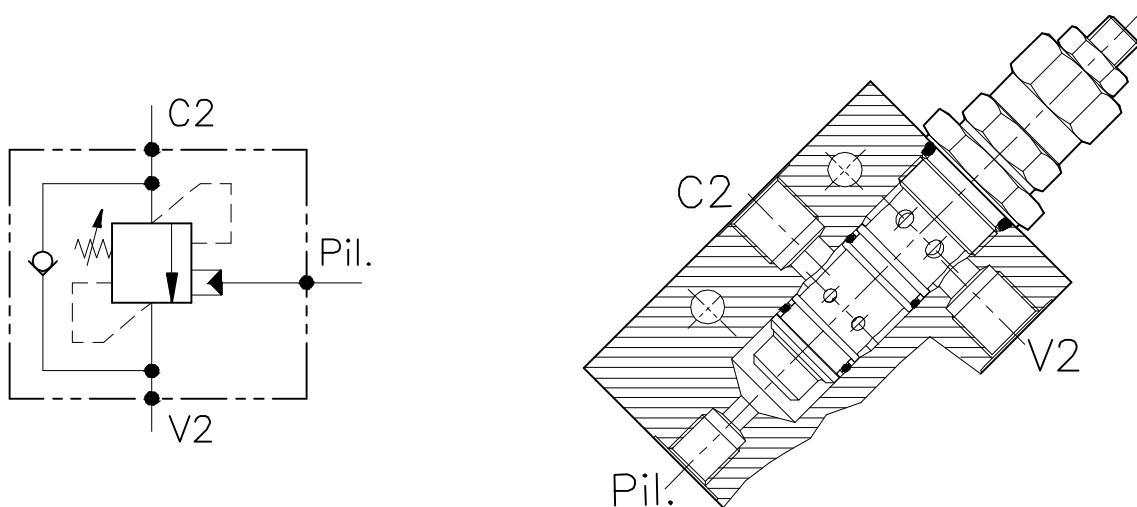
Incr. press. - bar giro/vite
Pressure rise - turn of screw
(138)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O	4.25 : 1
D	8 : 1

Regolazione
Adjustment

- X | Grano - Dowel
- Y | Tappo - Plug
- Z | Taratura fissa - Fixed setting
- H | Piombata - Sealed
- K | Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 8/10	Rated size
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM	Min/max flow-rate
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI	Max peak pressure
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI	Max setting pressure
Rapporto di pilotaggio standard	4.25 : 1	Standard pilot ratio
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C	Room temperature
Temperatura olio	-30°C + 80°C	Oil temperature
Filtraggio consigliato	30 micron	Recommended filtration
Coppia di serraggio		Tightening torque
Peso		Weight

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

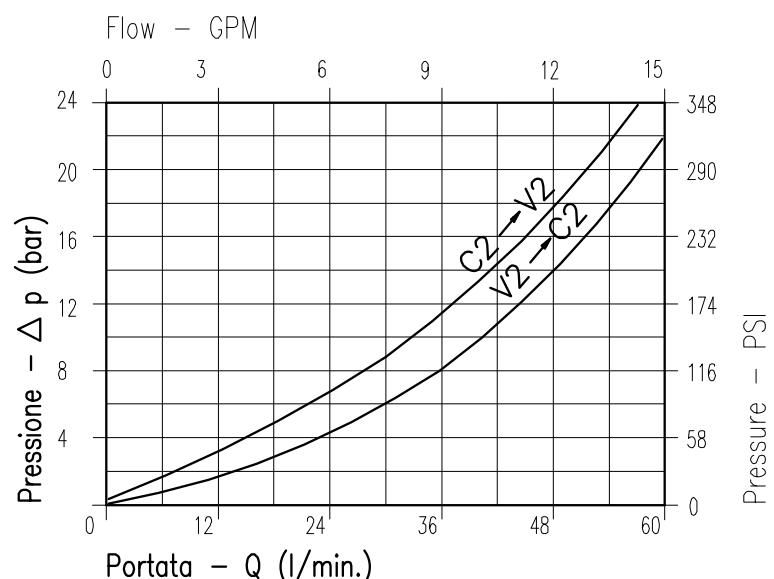
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

Pressione di lavoro max:

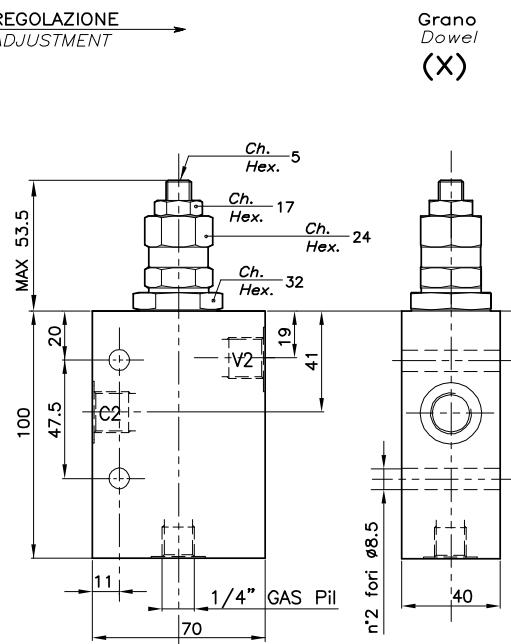
Max working pressure:

$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

REGOLAZIONE
ADJUSTMENT

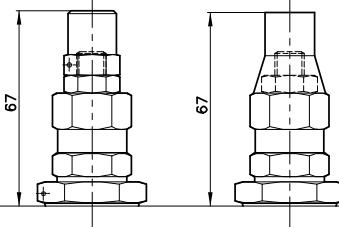


Grano
Dowel
(X)

Taratura fissa
Fixed setting
(Z)

Piombata
Sealed
(H)

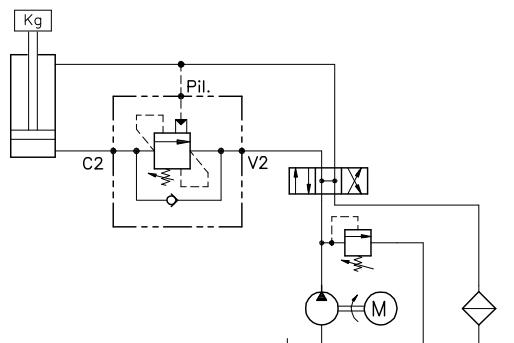
Piombata
Sealed
(K)



DIMENSIONI DIMENSIONS

Campo taratura Setting range	Attacchi Port size	Luce nominale Rated size	Portata max Max flow-rate l/min - GPM
245 244	V2-C2 GAS (BSPP)	3/8"	8 40-10
247 246		1/2"	10 60-15

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

001 245 0 X 0

Campo taratura / Setting range

245

244

247

246

Campo taratura 30÷220 bar
(molla colore verde)
Setting range 30÷220 bar
(green spring)

Taratura standard
(Q=5 l/1')
Std. bar setting
(Q=5 l/1')

210 bar
(56)

Incr. press. -
bar giro/vite
Pressure rise -
turn of screw

Campo taratura 60÷350 bar
(molla colore giallo)
Setting range 60÷350 bar
(yellow spring)

Taratura standard
(Q=5 l/1')
Std. bar setting
(Q=5 l/1')

350 bar
(138)

Rapporto di pilotaggio
Pilot ratios

O | 4.25 : 1

B | 3.2 : 1

C | 1 : 2.1

D | 8 : 1

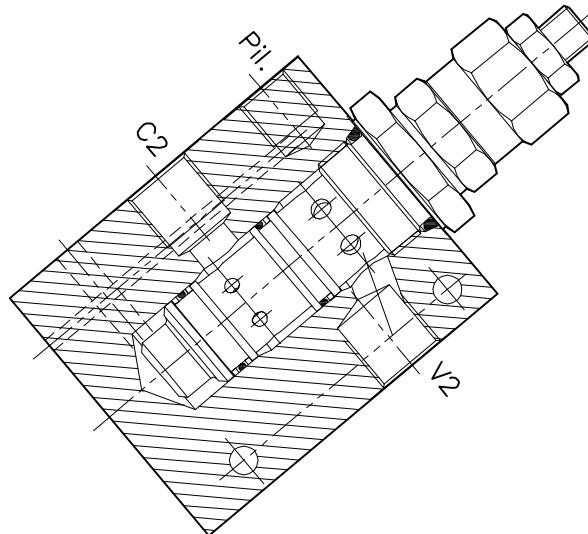
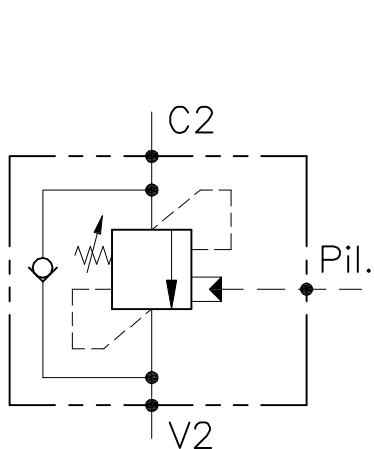
Regolazione
Adjustment

X | Grano - Dowel

Z | Taratura fissa - Fixed setting

H | Piombata - Sealed

K | Piombata - Sealed

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 4/8
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI
Rapporto di pilotaggio	4.25 : 1
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C
Temperatura olio	-30°C + 80°C
Filtraggio consigliato	30 micron
Coppia di serraggio	
Peso	

PERFORMANCE

Rated size	
Min/max flow-rate	
Max peak pressure	
Max setting pressure	
Pilot ratio	
Room temperature	
Oil temperature	
Recommended filtration	
Tightening torque	
Weight	

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

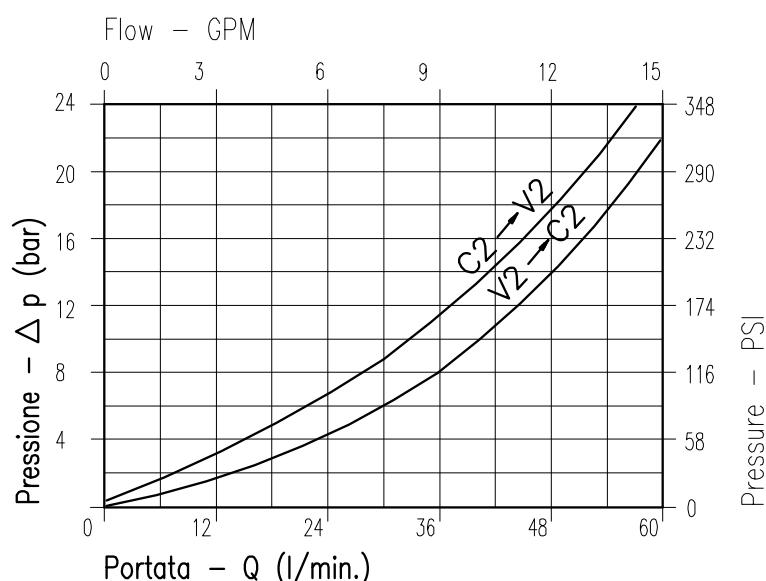
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

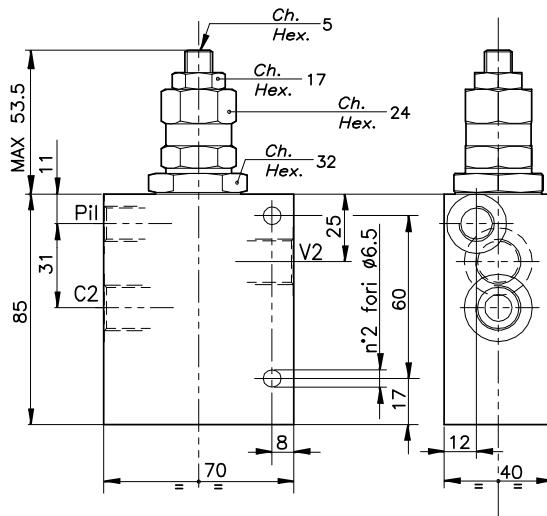
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

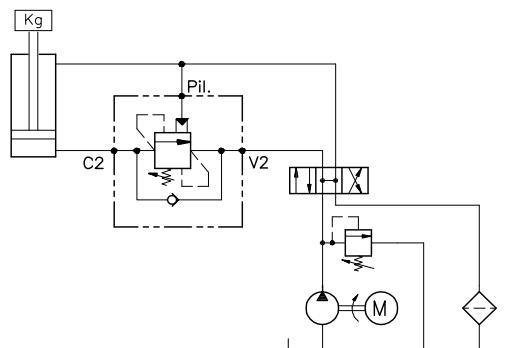
$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C

REGOLAZIONE
ADJUSTMENT →Grano
Dowel
DIMENSIONI
DIMENSIONS

Campo taratura Setting range	Attacchi Port size V2-C2 GAS (BSPP)	Attacchi Port size PIL. GAS (BSPP)	Luce nominale Rated size DN	Portata max Max flow-rate l/min - GPM
101	3/8"	1/4"	10	60-15

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO
TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE

CODICE DI ORDINAZIONE
HOW TO ORDER

010

272

101

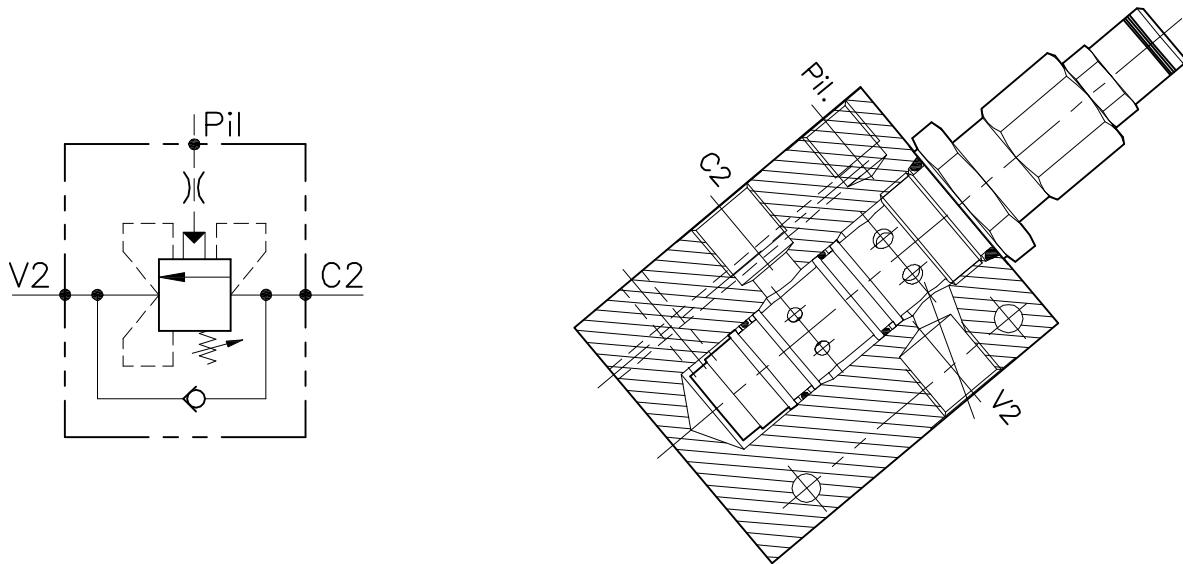
Campo taratura / Setting range

101

Campo taratura 60÷350 bar (molla colore giallo)
 Setting range 60÷350 bar (yellow spring)

Taratura standard (Q=5 l/1')
 Std. bar setting (Q=5 l/1')
 350 bar

Incr. press. - bar giro/vite
 Pressure rise - turn of screw
 (138)

**CARATTERISTICHE**

Luce nominale	DN 10	Rated size
Portata min/max	1/60 l/min - 0.26/15.9 GPM	Min/max flow-rate
Pressione max. di picco	450 bar - 6525 PSI	Max peak pressure
Pressione max. di taratura	350 bar - 5075 PSI	Max setting pressure
Rapporto di pilotaggio	4.25 : 1	Pilot ratio
Temperatura ambiente	-30°C + 50°C	Room temperature
Temperatura olio	-30°C + 80°C	Oil temperature
Filtraggio consigliato	30 micron	Recommended filtration
Coppia di serraggio		Tightening torque
Peso		Weight

NOTE:

La taratura deve essere **1.3** volte maggiore della pressione indotta dal carico.

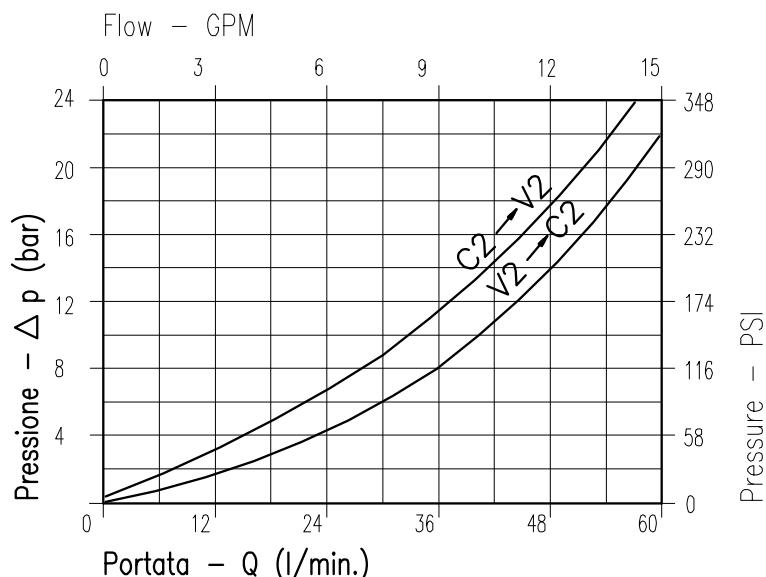
Valve should be set at **1.3** times load induced pressure.

ESEMPIO/EXAMPLE:

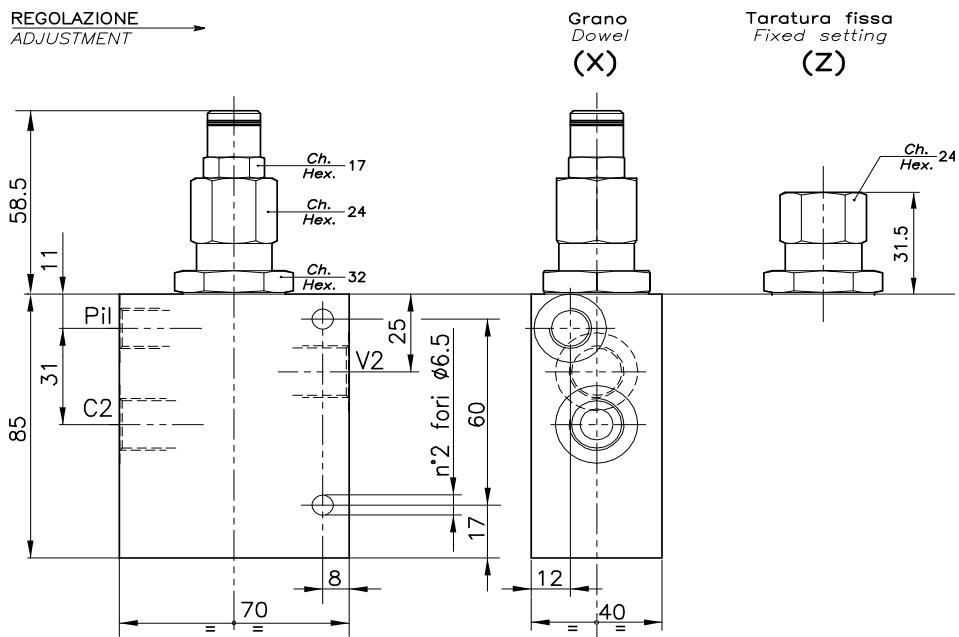
Pressione di lavoro max:

Max working pressure:

$$350 \text{ bar} / 1.3 = 270 \text{ bar}$$



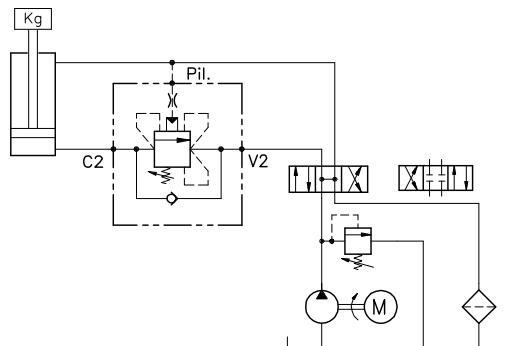
Viscosità olio 46 cSt a 50°C
Oil viscosity 46 cSt at 50°C



DIMENSIONI DIMENSIONS

Campo taratura Setting range	Attacchi Port size V2-C2 GAS (BSPP)	Attacchi Port size PIL. GAS (BSPP)	Luce nominale Rated size DN	Portata max Max flow-rate l/min - GPM
102	3/8"	1/4"	10	60-15

ESEMPIO TIPICO DI CIRCUITO TYPICAL CIRCUIT EXAMPLE



CODICE DI ORDINAZIONE HOW TO ORDER

010

272

102

Campo taratura / Setting range

102

 Campo taratura 60÷350 bar (molla colore rosso)
Setting range 60÷350 bar (red spring)

 Taratura standard (Q=5 l/1')
Std. bar setting (Q=5 l/1')
350 bar

 Incr. press. - bar giro/vite
Pressure rise - turn of screw
(142)



LUEN Via Lombardia, 14 - 24040 CALVENZANO (Bergamo) - ITALY - Tel. +39 0363 853 244 - Fax +39 0363 853 251
www.luen.it - info@luen.it